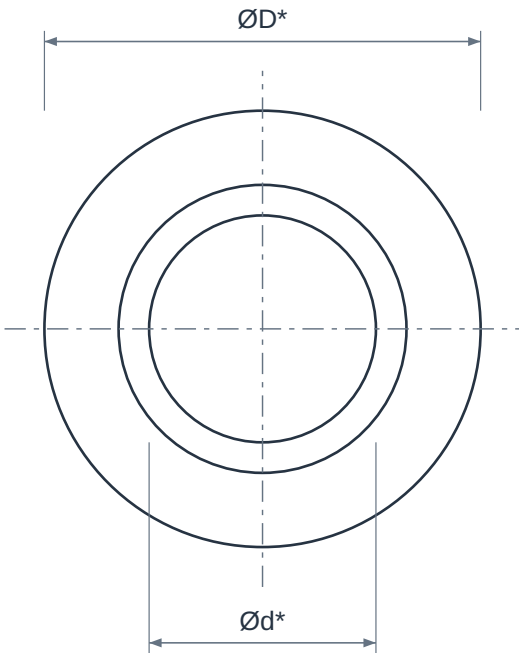
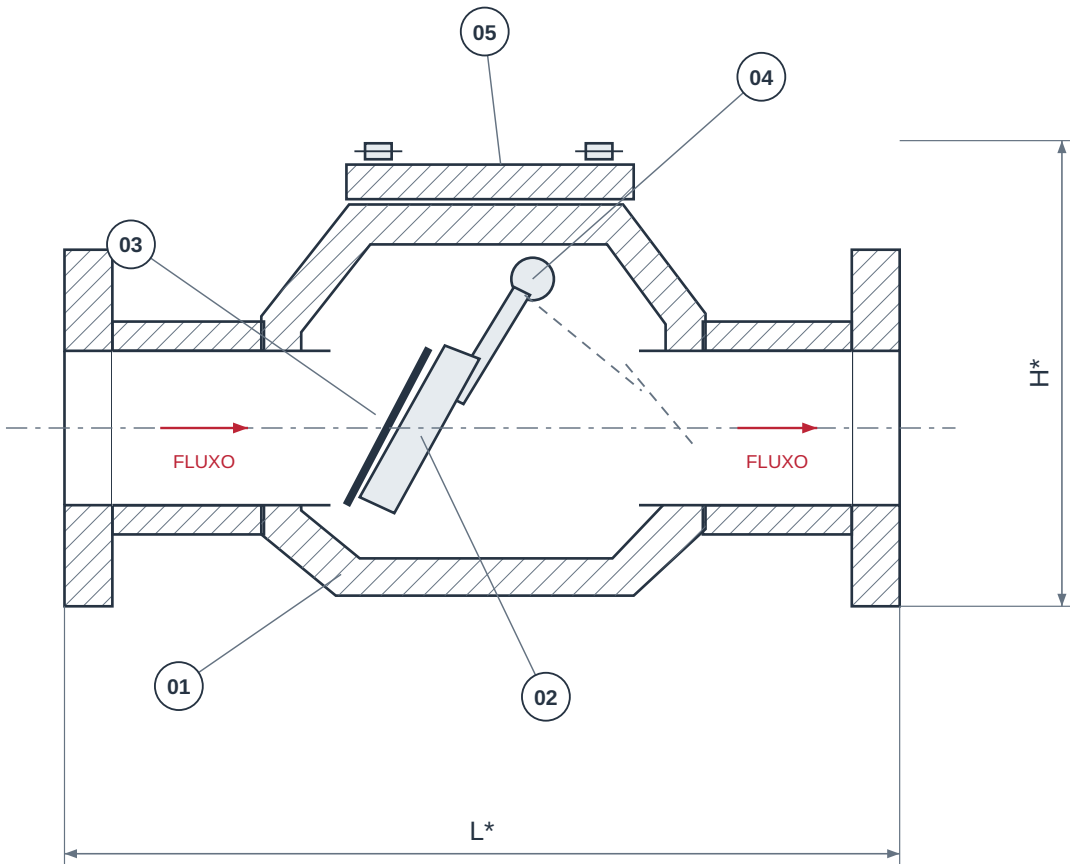


Bitola nominal (NPS) | 26" | Classe 150 (150#)

## 01 VISTAS TÉCNICAS E COTAS

CORTE LONGITUDINAL A-A



VISTA DE EXTREMIDADE

TRAÇO INTERROMPIDO: CURSO ILUSTRATIVO

## 02 QUADRO DIMENSIONAL

| COTA   | DESCRIÇÃO                               | VALOR                  |
|--------|-----------------------------------------|------------------------|
| NPS    | Bitola nominal                          | 26"                    |
| DN     | Diâmetro nominal                        | 650                    |
| Classe | Classe / designação                     | 150                    |
| L*     | Comprimento / face a face de referência | Confirmar modelo       |
| H*     | Altura total / envelope                 | Confirmar modelo       |
| ØD     | Diâmetro externo da interface           | Definir norma e modelo |
| ØK     | Círculo de furação da interface         | Definir norma e modelo |
| ØR     | Diâmetro da face ressaltada RF          | Definir norma e modelo |
| n x Øf | Furos equidistantes da interface        | Definir norma e modelo |
| Ød*    | Passagem livre de referência            | Confirmar modelo       |

### ELEMENTOS REPRESENTADOS

- 01 Corpo
- 02 Portinhola
- 03 Sede
- 04 Eixo e articulação
- 05 Tampa

VISTAS ESQUEMÁTICAS • SEM ESCALA • \* CONFIRMAR MODELO / REFERÊNCIA NA TABELA

## LEITURA DO DESENHO

Desenho esquemático sem escala; cotas em mm. NPS/DN são designações nominais, não o diâmetro real de passagem.  
\* Cotas construtivas dependem do modelo. Confirmar dimensões, tolerâncias e desenho aprovado antes da fabricação ou montagem.  
A combinação desta folha não possui dimensão numérica validada no catálogo de referência; solicitar desenho do modelo ofertado.  
Materiais, acionamento, torque, massa e limites de pressão/temperatura devem ser confirmados na proposta.



# VÁLVULA RETENÇÃO PORTINHOLA

Bitola nominal (NPS) | 26" | Classe 150 (150#)

### 03 IDENTIFICAÇÃO E CONFIGURAÇÃO

A válvula de retenção portinhola abre com o escoamento no sentido permitido e fecha quando as condições de fluxo favorecem o retorno. O disco articulado trabalha automaticamente. A escolha precisa considerar velocidade, orientação da linha e dinâmica de fechamento, além de diâmetro e classe.

|                                  |                                        |
|----------------------------------|----------------------------------------|
| Material                         | Corpo e internos conforme serviço      |
| Referência normativa             | Norma construtiva conforme modelo      |
| Conexão                          | Flangeada RF                           |
| Bitola nominal (NPS)             | 26"                                    |
| Diâmetro nominal (DN)            | 650                                    |
| Configuração                     | Classe 150 (150#)                      |
| Limites de pressão e temperatura | Conforme modelo e condições de serviço |

Classe 150 (150#). Corpo, sede, acionamento, dimensões e padrão de montagem dependem do modelo e do desenho aprovado para o fornecimento.

### 04 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                        |                                                                                                   |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Função                 | Restringir o contrafluxo na direção indicada pelo fabricante.                                     |
| Obturador              | Portinhola única articulada.                                                                      |
| Operação               | Automática pelo escoamento e diferencial de pressão, sem acionamento manual convencional.         |
| Construção             | Corpo com acesso à portinhola por tampa, conforme modelo.                                         |
| Instalação             | Posição horizontal ou vertical somente quando permitida pelo projeto; verificar sentido de fluxo. |
| Vedação                | Metálica ou resiliente conforme configuração.                                                     |
| Conexões               | Flangeadas ou soldáveis; confirmar face, padrão e dimensões.                                      |
| Comportamento dinâmico | Dimensionar para evitar oscilação da portinhola e avaliar transientes de fechamento.              |
| Perda de carga         | Depende do projeto, abertura efetiva, velocidade e propriedades do fluido.                        |
| Manutenção             | Reservar acesso à tampa e aos componentes internos conforme desenho.                              |

### 05 MATERIAIS E CONSTRUÇÃO

Alternativas de seleção; a configuração fornecida é definida na proposta aprovada.

|                    |                                                                         |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------|
| Corpo e tampa      | Aço carbono WCB, inox ou ligas conforme serviço.                        |
| Portinhola e sede  | Inox ou trim especificado; material de assentamento depende da vedação. |
| Eixo e articulação | Materiais resistentes ao fluido e aos esforços de operação.             |

### 06 NORMAS E ESCOPO

|                          |                                                       |
|--------------------------|-------------------------------------------------------|
| BS 1868 / API 594        | Projeto da retenção conforme tipo e norma contratada. |
| ASME B16.34              | Requisitos da válvula metálica quando aplicável.      |
| ASME B16.10 / ASME B16.5 | Face a face e interface flangeada conforme escopo.    |
| API 598                  | Critérios de ensaio de corpo e sede a confirmar.      |

Normas e edições aplicáveis dependem do projeto e do modelo. A referência à norma não representa, isoladamente, certificação ou comprovação de ensaio.

### 07 APLICAÇÕES E SELEÇÃO

- Prevenção de retorno em linhas de transferência.

- Sistemas de bombeamento e processos industriais compatíveis.

Para cotar, informe:

- Sentido e orientação do escoamento.

- Vazão mínima/máxima, densidade e transientes.

- Material, classe e critérios de estanqueidade.

### 08 CRITÉRIOS DA ESPECIFICAÇÃO

- Solicite os dados de pressão de abertura, perda de carga e comportamento de fechamento do modelo selecionado para avaliar sua aplicação na linha.

### 09 BASE DIMENSIONAL E REFERÊNCIAS

Critérios dimensionais e leitura das cotas: consulte o quadro e as notas da primeira folha.

1. Bonney Forge - Cast Steel Valves, retenção RF

2. YDF - Retenção portinhola SC/SN

3. ASME - Escopo B16.34

Catálogos de terceiros documentam referências dimensionais e alternativas construtivas; não identificam necessariamente o fabricante do item fornecido pela GDL.

### 10 ATENDIMENTO GDL

Ver produto no site GDL | Solicitar cotação

vendas@gdltubos.com.br | Central de vendas em São Paulo/SP | Matriz em Registro/SP



# VÁLVULA RETENÇÃO PORTINHOLA · 26 pol.

REFERÊNCIAS DIMENSIONAIS IDENTIFICADAS · COTAS EM mm, SALVO INDICAÇÃO

**Classe de pressão: 150 (150#).** Os materiais, a conexão e a construção da unidade ofertada são definidos na proposta. As tabelas abaixo são referências de modelos identificados; conferir a correspondência com o desenho aprovado para o fornecimento.

**Bitola nominal:** NPS 26 · **DN:** 650 · **Classe do produto:** 150 (150#) · **Uso:** comparação e seleção técnica

## 01 FACE A FACE E PASSAGEM DO MODELO

| Campo             | Condição para especificação                                                |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------|
| L · face a face   | Solicitar a tabela ou o desenho da bitola e da construção selecionadas.    |
| d · passagem real | Identificar construção, sede e passagem; DN não substitui o diâmetro real. |

Não há cota L validada nesta folha para essa bitola e configuração. A classe 150, isoladamente, não determina o comprimento. O dado deve vir do modelo efetivamente ofertado.

## 02 INTERFACE DE MONTAGEM

| Verificação       | Dado necessário                                                                                                     |
|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Padrão e classe   | Identificar flange acoplado, face e padrão da conexão.                                                              |
| Furação e fixação | Confirmar círculo, quantidade, diâmetro e tipo de parafuso/rosca do conjunto.                                       |
| NPS 26            | Fora do escopo dimensional B16.5. Se adotado B16.47, identificar série, classe e face antes de selecionar a tabela. |

Diâmetro externo e furação do flange devem vir do padrão e da série selecionados. Interfaces diferentes não são intercambiáveis somente por terem a mesma bitola nominal.

**Escopo da referência:** ASME B16.47 — flanges NPS 26–60. A norma da interface não define o envelope da válvula.

## 03 COTAS CONSTRUTIVAS E LIMITES DA REFERÊNCIA

| Campo a confirmar          | Como aplicar corretamente                                                                                                             |
|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| H · altura / envelope      | Exige desenho do modelo e estado de abertura. Distinguir altura total de altura medida a partir do eixo.                              |
| d · passagem e construção  | A passagem real e os detalhes de sede/obturador pertencem ao modelo; o diâmetro nominal não é uma medida interna real.                |
| Massa, torque e desempenho | Massa, torque, Kv/Cv e limites de pressão–temperatura exigem os dados da configuração selecionada; não são inferidos das cotas acima. |

**Leitura conjunta.** As duas páginas anteriores preservam o desenho esquemático e o conteúdo técnico de base. Este complemento acrescenta dados de modelos identificados. Nenhuma tabela substitui o desenho aprovado da unidade fornecida; normas citadas não constituem certificado de ensaio.