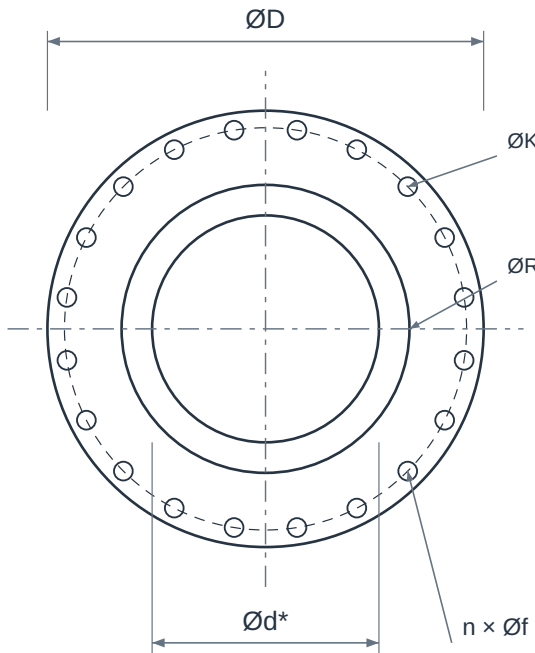
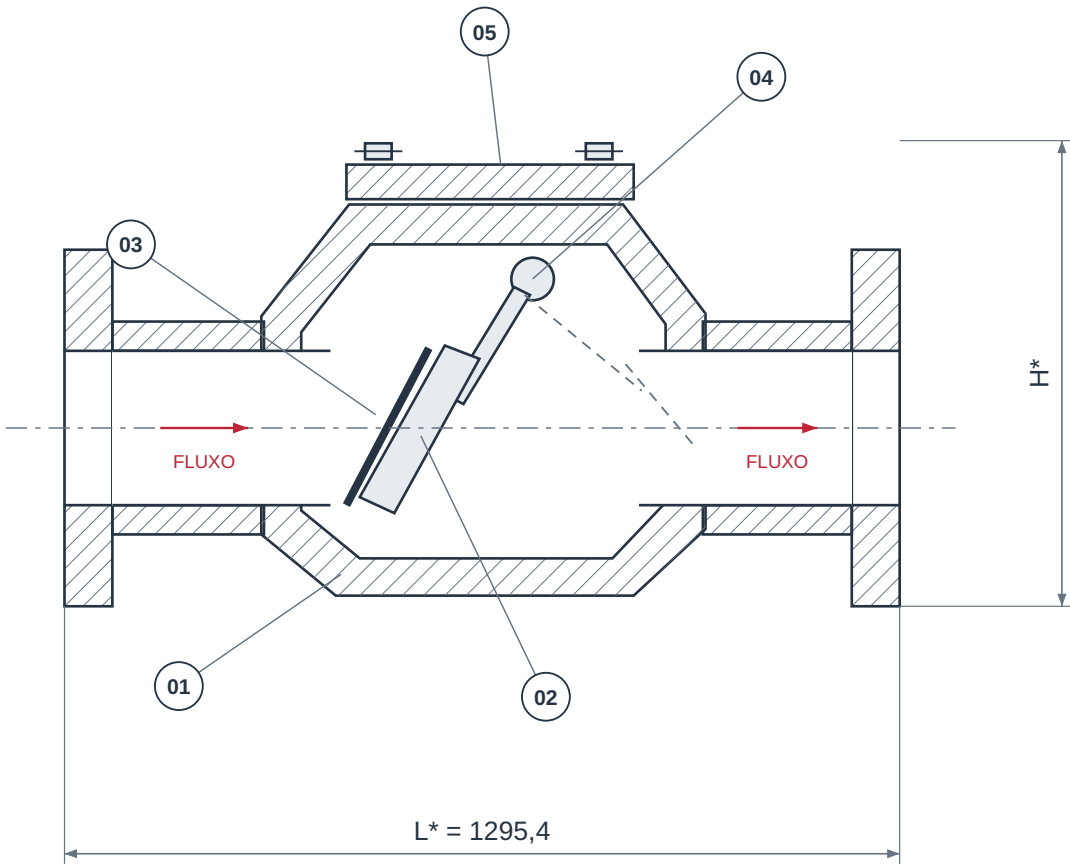


Bitola nominal (NPS) | 24" | Classe 150 (150#)

01 VISTAS TÉCNICAS E COTAS

CORTE LONGITUDINAL A-A



VISTA DE EXTREMIDADE

TRAÇO INTERROMPIDO: CURSO ILUSTRATIVO

02 QUADRO DIMENSIONAL

COTA	DESCRIÇÃO	VALOR
NPS	Bitola nominal	24"
DN	Diâmetro nominal	600
Classe	Classe / designação	150
L*	Comprimento / face a face de referência	1295,4 mm
H*	Altura total / envelope	Confirmar modelo
ØD	Diâmetro externo da interface	812,8 mm
ØK	Círculo de furação da interface	749,3 mm
ØR	Diâmetro da face ressaltada RF	692,15 mm
n x Øf	Furos equidistantes da interface	20 x 34,92 mm
Ød*	Passagem livre de referência	Confirmar modelo

ELEMENTOS REPRESENTADOS

- 01 Corpo
- 02 Portinhola
- 03 Sede
- 04 Eixo e articulação
- 05 Tampa

VISTAS ESQUEMÁTICAS • SEM ESCALA • * CONFIRMAR MODELO / REFERÊNCIA NA TABELA

LEITURA DO DESENHO

Desenho esquemático sem escala; cotas em mm. NPS/DN são designações nominais, não o diâmetro real de passagem.
* Cotas construtivas dependem do modelo. Confirmar dimensões, tolerâncias e desenho aprovado antes da fabricação ou montagem.
Referência para L*: Bonney Forge - Cast Steel Valves, retenção RF. L = face a face do modelo indicado. Não comprova a configuração fornecida pela GDL.
ØD/ØK/ØR e furação: interface RF ASME B16.5, Classe 150. Não definem o envelope nem a pressão admissível da válvula/filtro.



VÁLVULA RETENÇÃO PORTINHOLA

Bitola nominal (NPS) | 24" | Classe 150 (150#)

03 IDENTIFICAÇÃO E CONFIGURAÇÃO

A válvula de retenção portinhola abre com o escoamento no sentido permitido e fecha quando as condições de fluxo favorecem o retorno. O disco articulado trabalha automaticamente. A escolha precisa considerar velocidade, orientação da linha e dinâmica de fechamento, além de diâmetro e classe.

Material	Corpo e internos conforme serviço
Referência normativa	Norma construtiva conforme modelo
Conexão	Flangeada RF
Bitola nominal (NPS)	24"
Diâmetro nominal (DN)	600
Configuração	Classe 150 (150#)
Limites de pressão e temperatura	Conforme modelo e condições de serviço

Classe 150 (150#). Corpo, sede, acionamento, dimensões e padrão de montagem dependem do modelo e do desenho aprovado para o fornecimento.

04 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Função	Restringir o contrafluxo na direção indicada pelo fabricante.
Obturador	Portinhola única articulada.
Operação	Automática pelo escoamento e diferencial de pressão, sem acionamento manual convencional.
Construção	Corpo com acesso à portinhola por tampa, conforme modelo.
Instalação	Posição horizontal ou vertical somente quando permitida pelo projeto; verificar sentido de fluxo.
Vedação	Metálica ou resiliente conforme configuração.
Conexões	Flangeadas ou soldáveis; confirmar face, padrão e dimensões.
Comportamento dinâmico	Dimensionar para evitar oscilação da portinhola e avaliar transientes de fechamento.
Perda de carga	Depende do projeto, abertura efetiva, velocidade e propriedades do fluido.
Manutenção	Reservar acesso à tampa e aos componentes internos conforme desenho.

05 MATERIAIS E CONSTRUÇÃO

Alternativas de seleção; a configuração fornecida é definida na proposta aprovada.

Corpo e tampa	Aço carbono WCB, inox ou ligas conforme serviço.
Portinhola e sede	Inox ou trim especificado; material de assentamento depende da vedação.
Eixo e articulação	Materiais resistentes ao fluido e aos esforços de operação.

06 NORMAS E ESCOPO

BS 1868 / API 594	Projeto da retenção conforme tipo e norma contratada.
ASME B16.34	Requisitos da válvula metálica quando aplicável.
ASME B16.10 / ASME B16.5	Face a face e interface flangeada conforme escopo.
API 598	Critérios de ensaio de corpo e sede a confirmar.

Normas e edições aplicáveis dependem do projeto e do modelo. A referência à norma não representa, isoladamente, certificação ou comprovação de ensaio.

07 APLICAÇÕES E SELEÇÃO

- Prevenção de retorno em linhas de transferência.

- Sistemas de bombeamento e processos industriais compatíveis.

Para cotar, informe:

- Sentido e orientação do escoamento.

- Vazão mínima/máxima, densidade e transientes.

- Material, classe e critérios de estanqueidade.

08 CRITÉRIOS DA ESPECIFICAÇÃO

- Solicite os dados de pressão de abertura, perda de carga e comportamento de fechamento do modelo selecionado para avaliar sua aplicação na linha.

09 BASE DIMENSIONAL E REFERÊNCIAS

Critérios dimensionais e leitura das cotas: consulte o quadro e as notas da primeira folha.

- Bonney Forge - Cast Steel Valves, retenção RF - p. 24-25
- CCTF - Forged Steel Flanges, pp. 6-9 (dimensões e notas RF)
- Texas Flange - ASME B16.5, classes 150 e 300, sistema USC
- YDF - Retenção portinhola SC/SN
- ASME - Escopo B16.34

Catálogos de terceiros documentam referências dimensionais e alternativas construtivas; não identificam necessariamente o fabricante do item fornecido pela GDL.

10 ATENDIMENTO GDL

Ver produto no site GDL | Solicitar cotação

vendas@gdltubos.com.br | Central de vendas em São Paulo/SP | Matriz em Registro/SP



VÁLVULA RETENÇÃO PORTINHOLA · 24 pol.

REFERÊNCIAS DIMENSIONAIS IDENTIFICADAS · COTAS EM mm, SALVO INDICAÇÃO

Classe de pressão: 150 (150#). Os materiais, a conexão e a construção da unidade ofertada são definidos na proposta. As tabelas abaixo são referências de modelos identificados; conferir a correspondência com o desenho aprovado para o fornecimento.

Bitola nominal: NPS 24 · **DN:** 600 · **Classe do produto:** 150 (150#) · **Uso:** comparação e seleção técnica

01 FACE A FACE E PASSAGEM DO MODELO

Bonney Forge — Cast Steel Valves, retenção RF

Classe da referência	L · face a face
150	1295,4 mm

Cada linha vale para a construção citada. Não misturar o face a face de uma classe com a passagem ou o envelope de outro modelo. As páginas anteriores apresentam a classe 150 e identificam as dimensões aplicáveis ao modelo de referência.

Fonte: Bonney Forge — Cast Steel Valves, retenção RF · p. 24–25

<https://bonneyforge.com/assets/files/CSV.pdf>

02 INTERFACE DE MONTAGEM

ASME B16.5 · interface RF Classe 150

Classe	ØD	ØK	ØRF	n × Øf
150	812,8	749,3	692,15	20 × 34,925

ØD: externo do flange; ØK: círculo de furação; ØRF: diâmetro da face ressaltada; n × Øf: quantidade e diâmetro dos furos. Medidas USC convertidas para mm; manter o mesmo sistema de referência na comparação.

São interfaces flangeadas de referência, condicionadas à classe e à face confirmadas. Não definem o corpo, a passagem, o envelope ou a pressão admissível do conjunto.

Fontes: CCTF · Forged Steel Flanges, p. 6–9; Texas Flange · ASME B16.5 CL150.

https://www.cctf.com/catalogues/forged_steel_flanges.pdf

03 COTAS CONSTRUTIVAS E LIMITES DA REFERÊNCIA

Campo a confirmar	Como aplicar corretamente
H · altura / envelope	Exige desenho do modelo e estado de abertura. Distinguir altura total de altura medida a partir do eixo.
d · passagem e construção	A passagem real e os detalhes de sede/obturador pertencem ao modelo; o diâmetro nominal não é uma medida interna real.
Massa, torque e desempenho	Massa, torque, Kv/Cv e limites de pressão–temperatura exigem os dados da configuração selecionada; não são inferidos das cotas acima.

Leitura conjunta. As duas páginas anteriores preservam o desenho esquemático e o conteúdo técnico de base. Este complemento acrescenta dados de modelos identificados. Nenhuma tabela substitui o desenho aprovado da unidade fornecida; normas citadas não constituem certificado de ensaio.