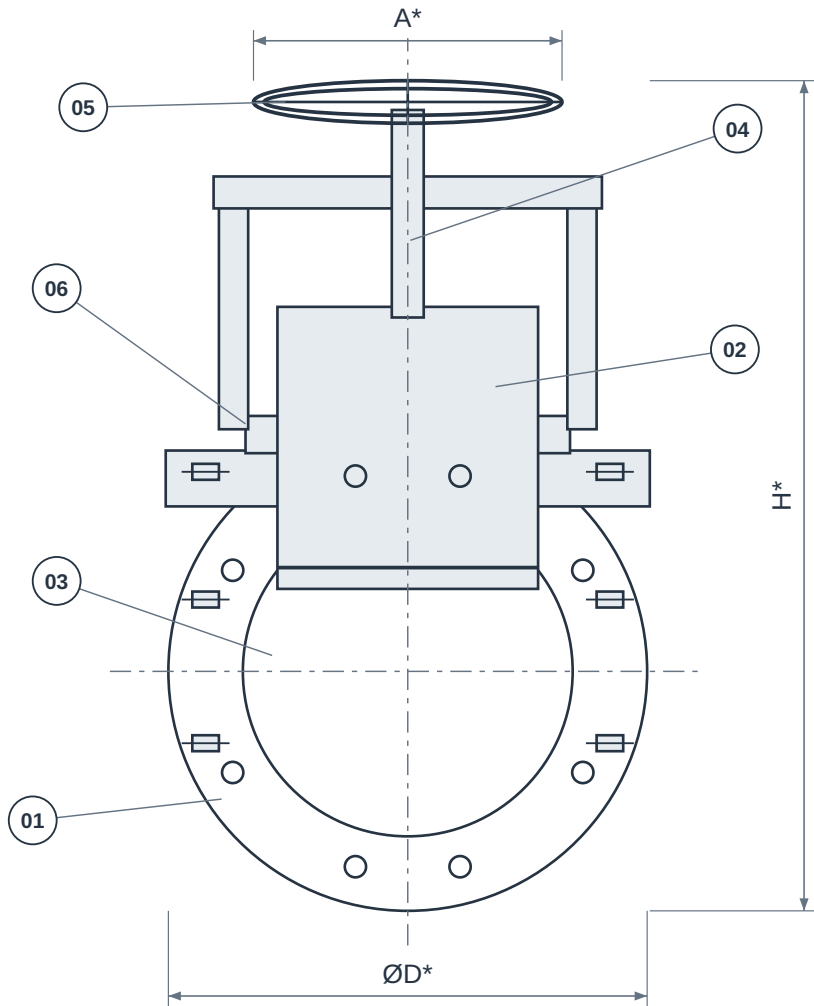


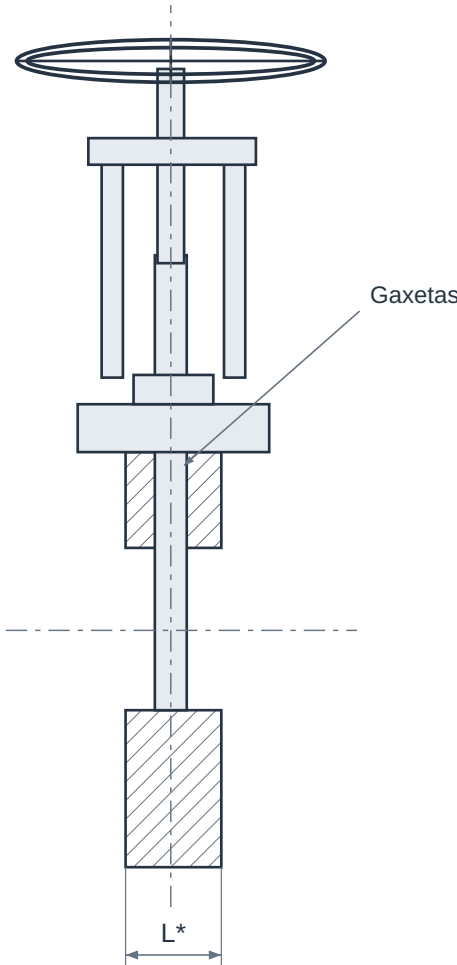
Bitola nominal (NPS) | 16" | Classe 150 (150#)

01 VISTAS TÉCNICAS E COTAS

VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL / CORTE



HASTE / ACIONAMENTO CONFORME MODELO

VISTAS ESQUEMÁTICAS • SEM ESCALA • \* CONFIRMAR MODELO / REFERÊNCIA NA TABELA

LEITURA DO DESENHO

Desenho esquemático sem escala; cotas em mm. NPS/DN são designações nominais, não o diâmetro real de passagem.  
\* Cotas construtivas dependem do modelo. Confirmar dimensões, tolerâncias e desenho aprovado antes da fabricação ou montagem.  
A combinação desta folha não possui dimensão numérica validada no catálogo de referência; solicitar desenho do modelo ofertado.  
Montagem entre flanges: conferir compatibilidade com Classe 150, furação, face, diâmetro interno e folga para o curso do obturador.

02 QUADRO DIMENSIONAL

| COTA   | DESCRIÇÃO                               | VALOR            |
|--------|-----------------------------------------|------------------|
| NPS    | Bitola nominal                          | 16"              |
| DN     | Diâmetro nominal                        | 400              |
| Classe | Classe / designação                     | 150              |
| L*     | Comprimento / face a face de referência | Confirmar modelo |
| H*     | Altura total / envelope                 | Confirmar modelo |
| A*     | Envelope do acionamento                 | Confirmar modelo |
| ØD*    | Diâmetro externo do corpo               | Confirmar modelo |
| Ød*    | Passagem livre de referência            | Confirmar modelo |

ELEMENTOS REPRESENTADOS

- 01 Corpo
- 02 Lâmina / guilhotina
- 03 Sede
- 04 Haste
- 05 Volante
- 06 Guias e gaxetas



Bitola nominal (NPS) | 16" | Classe 150 (150#)

03 IDENTIFICAÇÃO E CONFIGURAÇÃO

A válvula guilhotina usa uma faca de movimento linear para bloquear o escoamento. Há modelos para fluidos com sólidos em suspensão e versões uni ou bidirecionais. Concentração, tamanho das partículas, abrasividade e diferencial de pressão são dados essenciais para a seleção.

|                                  |                                         |
|----------------------------------|-----------------------------------------|
| Material                         | Corpo, lâmina e sede conforme serviço   |
| Referência normativa             | Projeto e norma conforme modelo         |
| Conexão                          | Wafer, lug ou flangeada conforme modelo |
| Bitola nominal (NPS)             | 16"                                     |
| Diâmetro nominal (DN)            | 400                                     |
| Configuração                     | Classe 150 (150#)                       |
| Limites de pressão e temperatura | Conforme modelo e condições de serviço  |

Classe 150 (150#). Corpo, sede, acionamento, dimensões e padrão de montagem dependem do modelo e do desenho aprovado para o fornecimento.

04 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                           |                                                                                 |
|---------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
| Obturador                 | Faca de deslocamento linear.                                                    |
| Uso                       | Isolamento de fluidos e suspensões compatíveis com o projeto escolhido.         |
| Sentido de vedação        | Unidirecional ou bidirecional conforme modelo; respeitar a orientação indicada. |
| Construção                | Wafer, corpo bipartido, faca passante ou outras variantes de projeto.           |
| Passagem                  | Geometria e área livre definidas pelo corpo e pela posição da faca.             |
| Vedação                   | Sede resiliente ou metálica e gaxetas ao redor da faca.                         |
| Acionamento               | Volante, redutor, pneumático, elétrico ou hidráulico conforme esforço e ciclo.  |
| Pressão admissível        | Pode mudar com o diâmetro; não deduzir a partir da furação dos flanges.         |
| Manutenção                | Prever espaço para curso da faca, gaxetas e acesso ao atuador.                  |
| Características do fluido | Informar sólidos, granulometria, concentração, viscosidade e abrasividade.      |

05 MATERIAIS E CONSTRUÇÃO

Alternativas de seleção; a configuração fornecida é definida na proposta aprovada.

|                |                                                                                           |
|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------|
| Corpo          | Ferro fundido/nodular, aço carbono, inox ou ligas conforme construção.                    |
| Faca           | Inox ou outra liga especificada, com espessura e tratamento adequados.                    |
| Sede e gaxetas | EPDM, NBR, PTFE, soluções metálicas ou materiais especiais conforme fluido e temperatura. |

06 NORMAS E ESCOPO

|                                                     |                                                                                                         |
|-----------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ASME B16.5 / EN 1092                                | Referências de interface de flange quando especificadas; não definem isoladamente a pressão da válvula. |
| Padrão construtivo do fabricante / norma contratual | Confirmar projeto, face a face, ensaios e critérios de vazamento para a série.                          |

Normas e edições aplicáveis dependem do projeto e do modelo. A referência à norma não representa, isoladamente, certificação ou comprovação de ensaio.

07 APLICAÇÕES E SELEÇÃO

- Papel e celulose.
- Mineração e suspensões industriais.
- Processos químicos e agroindustriais compatíveis.

Para cotar, informe:

- Sólidos presentes e condição de abrasão.
- Pressão diferencial nos dois sentidos e temperatura.
- Tipo de sede, acionamento e necessidade de faca passante.

08 CRITÉRIOS DA ESPECIFICAÇÃO

- Confirme a pressão admissível para o diâmetro e a construção escolhidos. A norma de projeto deve ser específica da guilhotina; API 600 não se aplica automaticamente a essa família.
- A disponibilidade de cada combinação deve ser confirmada na cotação. O catálogo de um fabricante serve como referência técnica.

09 BASE DIMENSIONAL E REFERÊNCIAS

Critérios dimensionais e leitura das cotas: consulte o quadro e as notas da primeira folha.

1. Orbinox - EX, guilhotina unidirecional
2. Orbinox - Guilhotina unidirecional EX
3. Orbinox - Folha de dados EX, revisão 19

Catálogos de terceiros documentam referências dimensionais e alternativas construtivas; não identificam necessariamente o fabricante do item fornecido pela GDL.

10 ATENDIMENTO GDL

Ver produto no site GDL | Solicitar cotação

vendas@gdltubos.com.br | Central de vendas em São Paulo/SP | Matriz em Registro/SP



# VÁLVULA GUILHOTINA · 16 pol.

REFERÊNCIAS DIMENSIONAIS IDENTIFICADAS · COTAS EM mm, SALVO INDICAÇÃO

**Classe de pressão: 150 (150#).** Os materiais, a conexão e a construção da unidade ofertada são definidos na proposta. As tabelas abaixo são referências de modelos identificados; conferir a correspondência com o desenho aprovado para o fornecimento.

**Bitola nominal:** NPS 16 · **DN:** 400 · **Classe do produto:** 150 (150#) · **Uso:** comparação e seleção técnica

## 01 FACE A FACE E PASSAGEM DO MODELO

Orbinox — EX, guilhotina unidirecional

| Classe da referência           | L · face a face |
|--------------------------------|-----------------|
| Conforme faixa da série citada | 100 mm          |

Cada linha vale para a construção citada. Não misturar o face a face de uma classe com a passagem ou o envelope de outro modelo. As páginas anteriores apresentam a classe 150 e identificam as dimensões aplicáveis ao modelo de referência.

A cota L foi registrada por bitola para essa série. A pressão admissível não está definida nesta tabela; verificar a faixa de pressão e a conexão da configuração selecionada.

**Fonte:** Orbinox — EX, guilhotina unidirecional · p. 1–2, 09.2025 Rev.7

[https://www.orbinox.com.br/sites/default/files/descargas/ds\\_ex\\_pt\\_r7.pdf](https://www.orbinox.com.br/sites/default/files/descargas/ds_ex_pt_r7.pdf)

## 03 COTAS CONSTRUTIVAS E LIMITES DA REFERÊNCIA

| Campo a confirmar          | Como aplicar corretamente                                                                                                             |
|----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| H · altura / envelope      | Exige desenho do modelo e estado de abertura. Distinguir altura total de altura medida a partir do eixo.                              |
| A · acionamento            | Volante, alavanca, redutor ou atuador e seu curso alteram o espaço necessário para operação.                                          |
| d · passagem e construção  | A passagem real e os detalhes de sede/obturador pertencem ao modelo; o diâmetro nominal não é uma medida interna real.                |
| Massa, torque e desempenho | Massa, torque, Kv/Cv e limites de pressão–temperatura exigem os dados da configuração selecionada; não são inferidos das cotas acima. |

**Leitura conjunta.** As duas páginas anteriores preservam o desenho esquemático e o conteúdo técnico de base. Este complemento acrescenta dados de modelos identificados. Nenhuma tabela substitui o desenho aprovado da unidade fornecida; normas citadas não constituem certificado de ensaio.

## 02 INTERFACE DE MONTAGEM

| Verificação       | Dado necessário                                                               |
|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------|
| Padrão e classe   | Identificar flange acoplado, face e padrão da conexão.                        |
| Furação e fixação | Confirmar círculo, quantidade, diâmetro e tipo de parafuso/rosca do conjunto. |
| Interferência     | Conferir diâmetro interno do tubo e o curso do obturador.                     |

Montagem wafer/lug e dimensões de flange não são o diâmetro externo do corpo. A furação aplicável pertence à configuração confirmada, não apenas à bitola nominal.