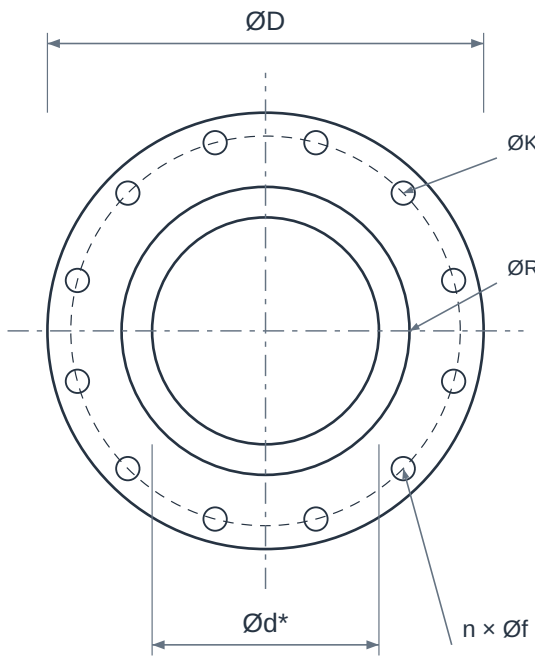
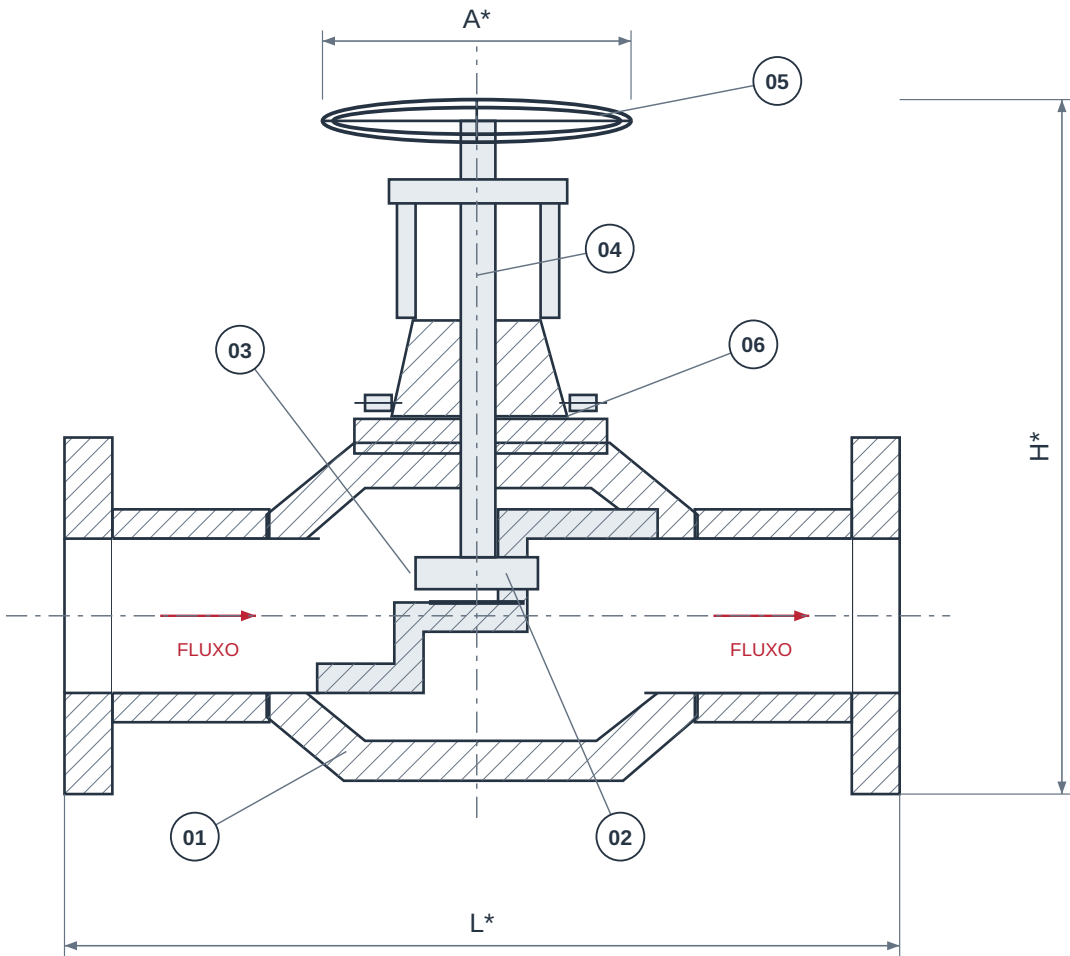


01 VISTAS TÉCNICAS E COTAS

CORTE LONGITUDINAL A-A



VISTA DE EXTREMIDADE

OBTURADOR / SEDE EM CORTE

VISTAS ESQUEMÁTICAS • SEM ESCALA • * CONFIRMAR MODELO / REFERÊNCIA NA TABELA

LEITURA DO DESENHO

Desenho esquemático sem escala; cotas em mm. NPS/DN são designações nominais, não o diâmetro real de passagem.

* Cotas construtivas dependem do modelo. Confirmar dimensões, tolerâncias e desenho aprovado antes da fabricação ou montagem.

A combinação desta folha não possui dimensão numérica validada no catálogo de referência; solicitar desenho do modelo ofertado.

ØD/ØK/ØR e furação: interface RF ASME B16.5, Classe 150. Não definem o envelope nem a pressão admissível da válvula/filtro.

02 QUADRO DIMENSIONAL

COTA	DESCRIÇÃO	VALOR
NPS	Bitola nominal	14"
DN	Diâmetro nominal	350
Classe	Classe / designação	150
L*	Comprimento / face a face de referência	Confirmar modelo
H*	Altura total / envelope	Confirmar modelo
A*	Envelope do acionamento	Confirmar modelo
ØD	Diâmetro externo da interface	533,4 mm
ØK	Círculo de furação da interface	476,25 mm
ØR	Diâmetro da face ressaltada RF	412,75 mm
n x Øf	Furos equidistantes da interface	12 x 28,57 mm
Ød*	Passagem livre de referência	Confirmar modelo

ELEMENTOS REPRESENTADOS

- 01 Corpo
- 02 Obturador
- 03 Sede
- 04 Haste
- 05 Volante
- 06 Castelo e gaxetas





Bitola nominal (NPS) | 14" | Classe 150 (150#)

03 IDENTIFICAÇÃO E CONFIGURAÇÃO

A válvula globo usa o deslocamento linear de um disco contra a sede para bloquear ou ajustar o escoamento. Sua seleção depende do diferencial de pressão, vazão, sentido de fluxo e geometria do obturador. Para controle contínuo, é necessário dimensionar o conjunto para o serviço.

Material	Corpo e internos conforme serviço
Referência normativa	API 623 / ASME B16.34 conforme modelo
Conexão	Flangeada RF
Bitola nominal (NPS)	14"
Diâmetro nominal (DN)	350
Configuração	Classe 150 (150#)
Limites de pressão e temperatura	Conforme modelo e condições de serviço

Classe 150 (150#). Corpo, sede, acionamento, dimensões e padrão de montagem dependem do modelo e do desenho aprovado para o fornecimento.

04 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Princípio de funcionamento	Disco de movimento linear aproxima-se ou afasta-se da sede.
Função	Bloqueio ou regulagem conforme projeto e dimensionamento.
Construção	Corpo de passagem própria, castelo e obturador definidos pelo fabricante.
Haste	Ascendente em muitas versões industriais; verificar altura e espaço de manutenção.
Sentido do fluxo	Seguir a seta e a orientação de montagem do fabricante.
Vedação	Disco e sede metálicos ou outra solução prevista para o fluido.
Acionamento	Volante ou atuador linear/multivoltas adequado ao esforço requerido.
Parâmetros de seleção	Cv, vazão, diferencial de pressão e risco de cavitação ou ruído quando aplicável.
Conexões e dimensões	Face do flange, furação e face a face devem corresponder ao projeto da linha.
Limites térmicos	Curva pressão-temperatura e materiais internos determinam o regime permitido.

05 MATERIAIS E CONSTRUÇÃO

Alternativas de seleção; a configuração fornecida é definida na proposta aprovada.

Corpo e castelo	WCB, inox ou ligas conforme corrosão, temperatura e especificação.
Disco e sede	Inox e revestimentos endurecidos são alternativas conforme exigência de desgaste.
Haste e gaxetas	Materiais de resistência mecânica e compatibilidade térmica apropriadas.

06 NORMAS E ESCOPO

BS 1873 / API 623	Referências para globo de aço no respectivo escopo; confirmar a norma do modelo.
ASME B16.34	Limites e requisitos de construção quando adotados.
ASME B16.10 / ASME B16.5	Dimensões e flanges conforme escopo aplicável.
API 598	Requisitos de ensaio a definir no pedido.

Normas e edições aplicáveis dependem do projeto e do modelo. A referência à norma não representa, isoladamente, certificação ou comprovação de ensaio.

07 APLICAÇÕES E SELEÇÃO

- Bloqueio e ajuste de linhas de processo dimensionadas.
- Vapor, utilidades industriais e fluidos compatíveis com os materiais escolhidos.

Para cotar, informe:

- Vazão, pressões de entrada e saída e temperatura.
- Sentido de fluxo indicado e função de bloqueio ou controle.
- Tipo de disco, vedação e acionamento.

08 CRITÉRIOS DA ESPECIFICAÇÃO

- Use os limites de pressão e temperatura do material e do modelo escolhidos. Valores de uma globo WCB não se aplicam automaticamente a versões de bronze ou ferro fundido.
- Confirme a norma de projeto específica da válvula globo. A API 600 trata de válvulas gaveta e não é referência universal para globo.

09 BASE DIMENSIONAL E REFERÊNCIAS

Critérios dimensionais e leitura das cotas: consulte o quadro e as notas da primeira folha.

- Bonney Forge - Cast Steel Valves, globo RF
- CCTF - Forged Steel Flanges, pp. 6-9 (dimensões e notas RF)
- Texas Flange - ASME B16.5, classes 150 e 300, sistema USC
- Niagara - Globo Classe 150 Figura 253
- ASME - Escopo B16.34
- FBV - Globo

Catálogos de terceiros documentam referências dimensionais e alternativas construtivas; não identificam necessariamente o fabricante do item fornecido pela GDL.

10 ATENDIMENTO GDL

Ver produto no site GDL | Solicitar cotação

vendas@gdltubos.com.br | Central de vendas em São Paulo/SP | Matriz em Registro/SP



VÁLVULA GLOBO · 14 pol.

REFERÊNCIAS DIMENSIONAIS IDENTIFICADAS · COTAS EM mm, SALVO INDICAÇÃO

Classe de pressão: 150 (150#). Os materiais, a conexão e a construção da unidade ofertada são definidos na proposta. As tabelas abaixo são referências de modelos identificados; conferir a correspondência com o desenho aprovado para o fornecimento.

Bitola nominal: NPS 14 · **DN:** 350 · **Classe do produto:** 150 (150#) · **Uso:** comparação e seleção técnica

01 FACE A FACE E PASSAGEM DO MODELO

Campo	Condição para especificação
L · face a face	Solicitar a tabela ou o desenho da bitola e da construção selecionadas.
d · passagem real	Identificar construção, sede e passagem; DN não substitui o diâmetro real.

Não há cota L validada nesta folha para essa bitola e configuração. A classe 150, isoladamente, não determina o comprimento. O dado deve vir do modelo efetivamente ofertado.

02 INTERFACE DE MONTAGEM

ASME B16.5 · interface RF Classe 150

Classe	ØD	ØK	ØRF	n × Øf
150	533,4	476,25	412,75	12 × 28,575

ØD: externo do flange; ØK: círculo de furação; ØRF: diâmetro da face ressaltada; n × Øf: quantidade e diâmetro dos furos. Medidas USC convertidas para mm; manter o mesmo sistema de referência na comparação.

São interfaces flangeadas de referência, condicionadas à classe e à face confirmadas. Não definem o corpo, a passagem, o envelope ou a pressão admissível do conjunto.

Fontes: CCTF · Forged Steel Flanges, p. 6–9; Texas Flange · ASME B16.5 CL150.

https://www.cctf.com/catalogues/forged_steel_flanges.pdf

03 COTAS CONSTRUTIVAS E LIMITES DA REFERÊNCIA

Campo a confirmar	Como aplicar corretamente
H · altura / envelope	Exige desenho do modelo e estado de abertura. Distinguir altura total de altura medida a partir do eixo.
A · acionamento	Volante, alavanca, redutor ou atuador e seu curso alteram o espaço necessário para operação.
d · passagem e construção	A passagem real e os detalhes de sede/obturador pertencem ao modelo; o diâmetro nominal não é uma medida interna real.
Massa, torque e desempenho	Massa, torque, Kv/Cv e limites de pressão–temperatura exigem os dados da configuração selecionada; não são inferidos das cotas acima.

Leitura conjunta. As duas páginas anteriores preservam o desenho esquemático e o conteúdo técnico de base. Este complemento acrescenta dados de modelos identificados. Nenhuma tabela substitui o desenho aprovado da unidade fornecida; normas citadas não constituem certificado de ensaio.