

01 VISTAS TÉCNICAS E COTAS

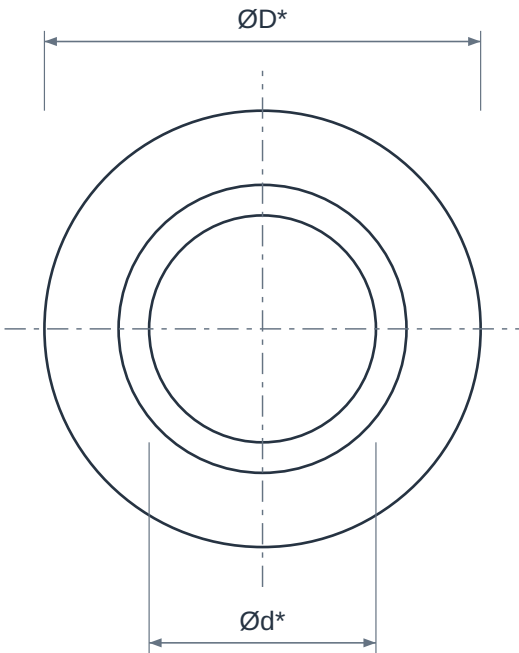
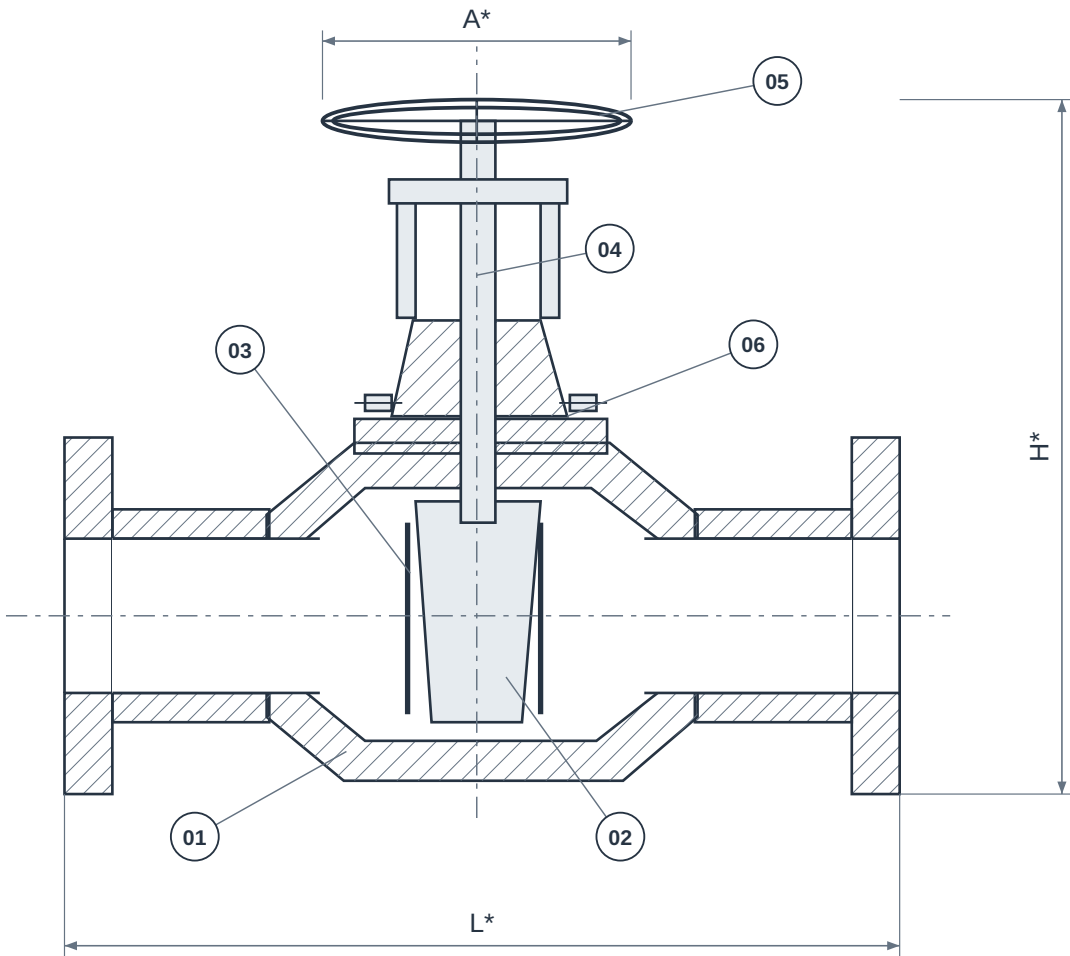
02 QUADRO DIMENSIONAL

COTA	DESCRIÇÃO	VALOR
NPS	Bitola nominal	Selecionar bitola
DN	Diâmetro nominal	Conforme NPS
Classe	Classe / designação	Definir no pedido
L*	Comprimento / face a face de referência	Confirmar modelo
H*	Altura total / envelope	Confirmar modelo
A*	Envelope do acionamento	Confirmar modelo
ØD	Diâmetro externo da interface	Definir norma e modelo
ØK	Círculo de furação da interface	Definir norma e modelo
ØR	Diâmetro da face ressaltada RF	Definir norma e modelo
n x Øf	Furos equidistantes da interface	Definir norma e modelo
Ød*	Passagem livre de referência	Confirmar modelo

ELEMENTOS REPRESENTADOS

- 01 Corpo
02 Cunha / gaveta
03 Sedes
04 Haste
05 Volante
06 Castelo e gaxetas

CORTE LONGITUDINAL A-A



VISTA DE EXTREMIDADE

CUNHA EM CORTE

VISTAS ESQUEMÁTICAS • SEM ESCALA • * CONFIRMAR MODELO / REFERÊNCIA NA TABELA

LEITURA DO DESENHO

Desenho esquemático sem escala; cotas em mm. NPS/DN são designações nominais, não o diâmetro real de passagem.
* Cotas construtivas dependem do modelo. Confirmar dimensões, tolerâncias e desenho aprovado antes da fabricação ou montagem.
A combinação desta folha não possui dimensão numérica validada no catálogo de referência; solicitar desenho do modelo ofertado.
Materiais, acionamento, torque, massa e limites de pressão/temperatura devem ser confirmados na proposta.



03 IDENTIFICAÇÃO E CONFIGURAÇÃO

A válvula gaveta interrompe o fluxo pelo deslocamento linear de uma cunha ou obturador. Em linhas industriais, é normalmente selecionada para trabalhar completamente aberta ou fechada. Construção da cunha, haste, castelo, materiais e padrão das extremidades devem ser informados na cotação.

Material	Aço carbono, inox ou outro material especificado
Referência normativa	API 600 / ASME B16.34 conforme modelo
Conexão	Flangeada RF
Medidas no catálogo	2, 2 1/2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 24, 26, 28, 30, 32, 34, 36, 38, 40 pol
Opções no catálogo	150, 300, Sob projeto

04 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Função principal	Isolamento da linha; evitar usar uma gaveta de bloqueio como regulador contínuo.
Movimento	Deslocamento linear da cunha, acionado por múltiplas voltas ou atuador.
Obturador	Cunha rígida ou flexível, conforme projeto e serviço.
Haste	Ascendente ou não ascendente, conforme construção; reservar espaço para o curso.
Castelo	Parafusado ou outra solução de projeto especificada.
Vedação	Sedes metálicas ou outra configuração; material do trim deve ser definido.
Extremidades	Flange RF/RTJ ou solda BW, conforme modelo e tubulação.
Acionamento	Volante, redutor ou atuador; avaliar torque, diâmetro e diferencial de pressão.
Dimensões de montagem	Face a face, altura aberta e acesso ao volante devem ser conferidos.
Pressão-temperatura	Verificar curva do material e limites do conjunto, sem converter classe diretamente em psi.

05 MATERIAIS E CONSTRUÇÃO

Alternativas de seleção; a configuração fornecida é definida na proposta aprovada.

Corpo e castelo	Aço carbono fundido ASTM A216 WCB, inox ou ligas conforme o modelo.
Cunha, haste e sedes	Aços inoxidáveis e revestimentos de endurecimento são opções de trim.
Gaxetas e junta do castelo	Materiais compatíveis com fluido, temperatura e requisitos de emissões.

06 NORMAS E ESCOPO

API 600	Gavetas de aço com extremidades flangeadas/BW e castelo parafusado, dentro do seu escopo.
ASME B16.34	Projeto e relação pressão-temperatura, quando especificada.
ASME B16.10 / ASME B16.5	Face a face e interfaces flangeadas no escopo aplicável.
API 598	Inspeção e ensaios conforme contrato.

Normas e edições aplicáveis dependem do projeto e do modelo. A referência à norma não representa, isoladamente, certificação ou comprovação de ensaio.

07 APLICAÇÕES E SELEÇÃO

- Bloqueio de linhas de processo.
- Instalações petroquímicas, de energia, óleo e gás e utilidades industriais.

Para cotar, informe:

- Tipo de cunha, trim e material do corpo.
- Altura disponível com válvula aberta.
- Conexão, classe, acionamento e ensaios requeridos.

08 CRITÉRIOS DA ESPECIFICAÇÃO

- Identifique a construção da gaveta no pedido. Modelos de cunha API 600 e modelos slab/API 6D têm requisitos distintos.
- Reengaxetamento e desmontagem exigem isolamento e despressurização, conforme o manual e os procedimentos de manutenção aplicáveis.

09 BASE DIMENSIONAL E REFERÊNCIAS

Critérios dimensionais e leitura das cotas: consulte o quadro e as notas da primeira folha.

- Bonney Forge - Cast Steel Valves, gaveta RF
- Niagara - Gaveta WCB Classe 150 Figura 276
- API - Documentos dos programas Monograma/APIQR
- ASME - Escopo B16.34
- Velan - Gaveta de cunha flexível

Catálogos de terceiros documentam referências dimensionais e alternativas construtivas; não identificam necessariamente o fabricante do item fornecido pela GDL.

10 ATENDIMENTO GDL

Ver produto no site GDL | Solicitar cotação

vendas@gdltubos.com.br | Central de vendas em São Paulo/SP | Matriz em Registro/SP