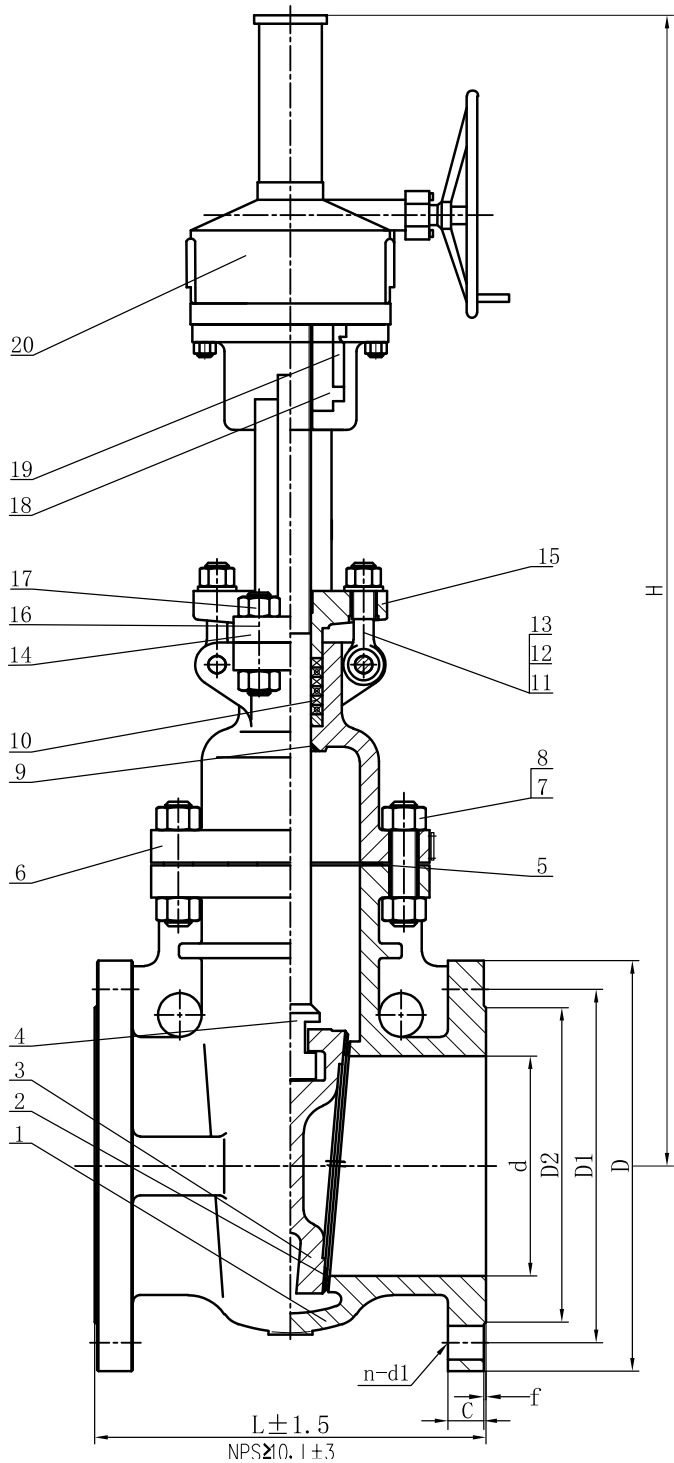


01 DESENHO TÉCNICO - VISTAS E COTAS



Desenho técnico de referência. Sem escala para fabricação ou medição direta.

Elaboração técnica e diagramação: GDL.

Materiais, normas declaradas, ensaios e ressalvas da configuração constam na página 2.

02 QUADRO DIMENSIONAL

NPS pol	Ød mm	L mm	ØD mm	ØD1 mm	ØD2 mm	C mm	f mm	n × Ød1 quantidade × mm	H eixo ≈ mm
8"	200	292	345	298,5	269,9	27	2	8 × 22	1015
10"	250	330	405	362	323,8	28,6	2	12 × 25	1210
12"	300	356	485	431,8	381	30,2	2	12 × 25	1405
14" †	336	381	535	476,3	412,8	33,4	2	12 × 29	1535

Tolerância de L: ± 1,5 mm; para NPS ≥ 10, ± 3 mm.

† NPS 14: referência CL150. A linha 14 consta na tabela; o carimbo refere NPS 8-12. Confirmar a correspondência do desenho do fornecimento.

03 LEITURA DAS COTAS

NPS	Bitola nominal em polegadas
d	Diâmetro de passagem indicado no corte; não confundir com DN
L	Comprimento axial entre faces das extremidades (face a face RF do modelo de referência)
D	Diâmetro externo do flange de conexão
D1	Diâmetro do círculo de furação do flange
D2	Diâmetro da face ressaltada RF
C	Espessura axial do flange conforme seta C, com o ressalto f cotado separadamente
f	Altura axial do ressalto RF
H eixo	Altura aproximada do eixo da tubulação ao topo do conjunto, na posição desenhada
Furação	Quantidade × diâmetro dos furos, conforme a chamada do desenho.

04 ESCOPO DO FORNECIMENTO

Desenho e dados correspondem ao modelo de referência identificado nesta folha. A configuração final, os materiais, as conexões e as dimensões aplicáveis são definidos na proposta aprovada.

A tabela se limita às bitolas e à classe documentadas nesta série. Não extrapolar medidas para outras configurações.



GAVETA CL150 COM REDUTOR

FOLHA TÉCNICA GDL · MODELO DE REFERÊNCIA · Z541Y-150LBC NPS8~12 RF

05 COMPONENTES E MATERIAIS

POS.	COMPONENTE	MATERIAL / INDICAÇÃO DA FONTE
01	Corpo	A216 WCB
02	Sede	A216 WCB+STL
03	Cunha	A216 WCB+13Cr
04	Haste	A182 F6a(410)
05	Junta	SS + grafite Grau do material SS não informado.
06	Castelo	A216 WCB
07	Parafuso	A193 B7
08	Porca sextavada	A194 2H
09	Contravedação	A216 WCB+13Cr
10	Gaxeta	Grafite flexível
11	Pino	A29 1035
12	Parafuso olhal	A193 B7
13	Porca sextavada	A194 2H
14	Cavalete	A216 WCB, somente NPS ≥10 A condição de bitola faz parte da indicação do material.
15	Prensa-gaxeta	A216 WCB
16	Parafuso	A193 B7
17	Porca	A194 2H
18	Porca da haste	Liga de cobre Liga não especificada.
19	Porca da prensa-gaxeta	A29 1025
20	Caixa de engrenagens cônicas	Conjunto montado Material individual não especificado no desenho.

Lista de componentes e materiais transcrita do desenho. Confirmar especificação, grau e certificados na documentação do fornecimento; materiais não informados permanecem sem definição.

06 NORMAS DECLARADAS

Projeto e fabricação	API 600
Face a face	ASME B16.10
Extremidades flangeadas	ASME B16.5
Classe pressão-temperatura	ASME B16.34
Inspeção e ensaios	API 598

Normas declaradas no desenho de referência, sem edição identificada. Esta transcrição não representa certificado de conformidade ou de ensaio.

07 ENSAIOS INDICADOS NO DESENHO

ENSAIO	VALOR	MEIO
Resistência do corpo / shell	3 MPa	Não informado
Contravedação / back seat	2,2 MPa	Não informado
Vedação da sede	2,2 MPa	Não informado
Ensaio com gás / ar	0,6 MPa	Não informado

Os valores em MPa são pressões de ensaio indicadas no desenho, não pressões admissíveis de operação contínua. Os resultados e a execução dos testes devem ser comprovados na documentação do fornecimento.

Faixa térmica declarada: -29 a 425 °C

Faixa declarada para a configuração do desenho. A pressão admissível depende da temperatura, dos materiais, das vedações e da curva pressão-temperatura do modelo; confirmar as condições de serviço.

Água, óleo e gás são exemplos citados na fonte; verificar compatibilidade com os materiais e as condições de serviço.

08 RESSALVAS DE APLICAÇÃO

- Dimensões e materiais pertencem ao modelo do desenho de referência. Confirmar a correspondência com o equipamento ofertado e o desenho aprovado para a montagem.
- NPS e DN são designações nominais. As cotas de passagem e de furação têm símbolos próprios e não devem ser confundidas.
- As dimensões lineares desta tabela estão apresentadas em milímetros; NPS identifica a bitola em polegadas.
- H eixo mede do eixo da tubulação ao topo indicado. Esta cota não representa a altura total do equipamento.
- A tabela inclui NPS 14, mas o carimbo indica NPS 8-12. Confirmar a aplicação da linha 14 antes do fornecimento.
- A unidade da faixa térmica está com glifo ilegível no desenho de referência; a interpretação em °C acompanha a outra folha da mesma válvula.