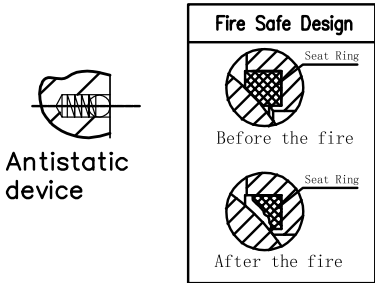
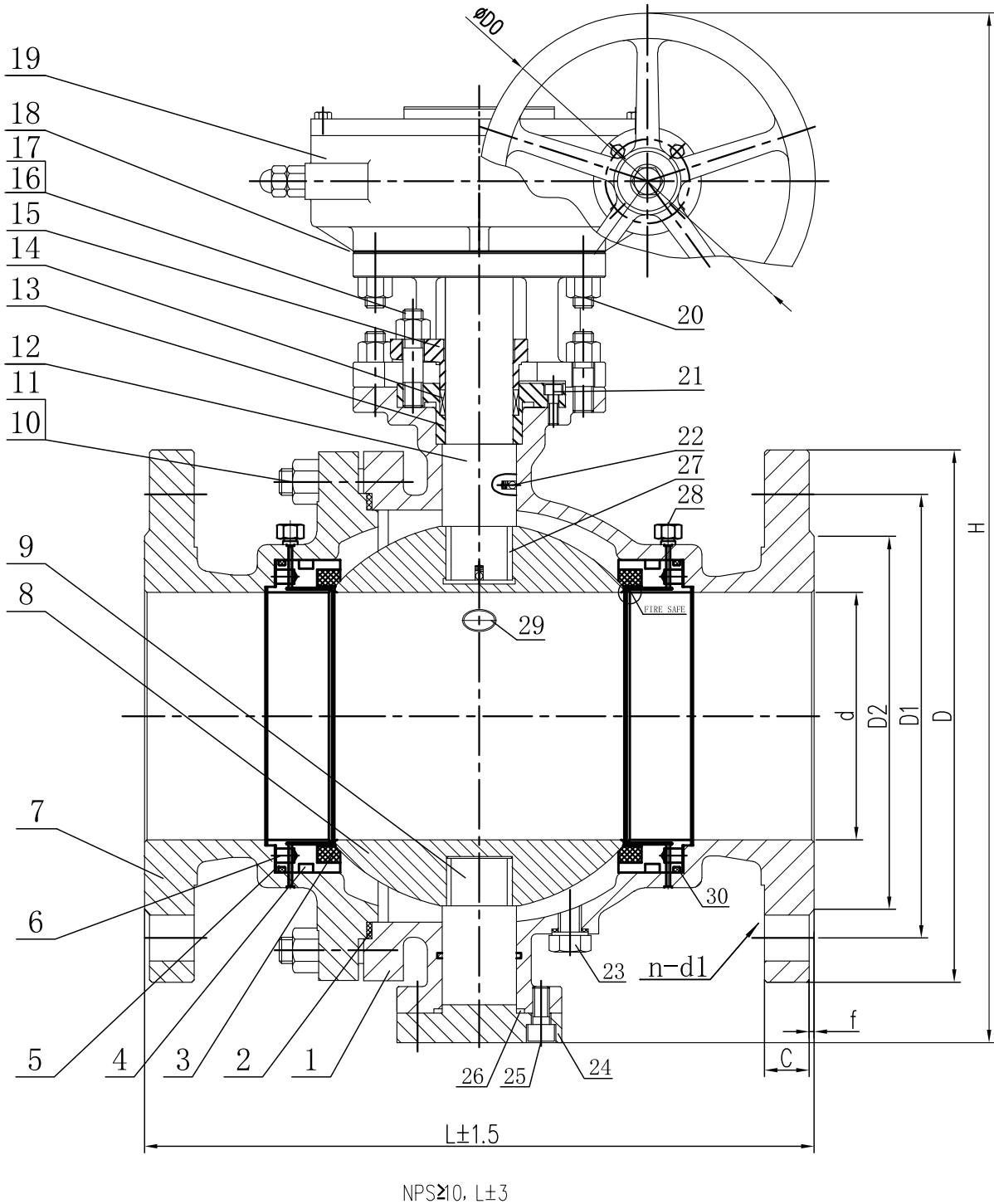


01 DESENHO TÉCNICO - VISTAS E COTAS



02 QUADRO DIMENSIONAL

NPS pol	Ød mm	L mm	ØD mm	ØD1 mm	ØD2 mm	C mm	f mm	n × Ød1 quantidade × mm	H total ≈ mm	ØD0 mm
6"	150	394	280	241,3	215,9	23,9	2	8 × 22,5	392	300
8"	200	457	345	298,5	269,9	27	2	8 × 22,5	492	300
10"	250	533	405	362	323,8	28,6	2	12 × 25,5	548	300
12"	300	610	485	431,8	381	30,2	2	12 × 25,5	688	400
14" †	334	686	535	476,3	412,8	33,4	2	12 × 28,5	722	400

Tolerância de L: ± 1,5 mm; para NPS ≥ 10, ± 3 mm.

† NPS 14: referência CL150. Confirmar classe e correspondência do desenho do fornecimento.

03 LEITURA DAS COTAS

NPS	Bitola nominal em polegadas
d	Diâmetro de passagem indicado no corte; não confundir com DN
L	Comprimento axial entre faces das extremidades (face a face RF do modelo de referência)
D	Diâmetro externo do flange de conexão
D1	Diâmetro do círculo de furação do flange
D2	Diâmetro da face ressaltada RF
C	Espessura axial do flange conforme seta C, com o ressalto f cotado separadamente
f	Altura axial do ressalto RF
D0	Diâmetro do volante de acionamento
H total	Altura total aproximada: da face inferior da tampa inferior ao ponto mais alto do volante/redutor
Furação	Quantidade × diâmetro dos furos, conforme a chamada do desenho.

04 ESCOPO DO FORNECIMENTO

Desenho e dados correspondem ao modelo de referência identificado nesta folha. A configuração final, os materiais, as conexões e as dimensões aplicáveis são definidos na proposta aprovada.

A tabela se limita às bitolas e à classe documentadas nesta série. Não extrapolar medidas para outras configurações.

A fonte traz 150LBC no carimbo e PN20 no quadro. Confirmar a designação contratual; nenhuma delas representa pressão contínua invariável.

Desenho técnico de referência. Sem escala para fabricação ou medição direta.

Elaboração técnica e diagramação: GDL.

Materiais, normas declaradas, ensaios e ressalvas da configuração constam na página 2.



ESFERA TRUNNION CL150

FOLHA TÉCNICA GDL · MODELO DE REFERÊNCIA · Q347F-150LBC-NPS6~14 RF

REV. 05 | 21/10/2026

SÉRIE / CONFIGURAÇÃO

05 COMPONENTES E MATERIAIS

POS.	COMPONENTE	MATERIAL / INDICAÇÃO DA FONTE
01	Corpo	ASTM A216 WCB
02	Junta	SS304+GRAPHITE
03	Anel de vedação da sede	RPTFE
04	Anel O	VITON
05	Porta-sede	ASTM A105+ENP
06	Mola	Inconel X-750
07	Tampa	ASTM A216 WCB
08	Esfera	AISI 410
09	Haste / apoio inferior	ASTM A182 F6a(410)
10	Parafuso	A193 B7
11	Porca	A194 2H
12	Haste superior	ASTM A182 F6a(410)
13	Caixa de gaxetas	WCB
14	Gaxeta	Grafite flexível
15	Prensa-gaxeta	ASTM A216 WCB
16	Parafuso	A193 B7
17	Porca	A194 2H
18	Suporte do acionamento	ASTM A216 WCB
19	Caixa de redução	Conjunto montado Material individual não especificado no desenho.
20	Parafuso/porca	Aço carbono (C.S) Grau não informado.
21	Parafuso de sextavado interno	A193 B7
22	Dispositivo antiestático	SS304
23	Bujão de dreno	A105
24	Tampa inferior	ASTM A105
25	Parafuso de sextavado interno	A193 B7
26	Junta inferior	SS304+GRAPHITE
27	Mancal deslizante	SS304+PTFE
28	Válvula de injeção	Conjunto montado Material individual não especificado no desenho.
29	Válvula de alívio	Conjunto montado Material individual não especificado no desenho.
30	Anel de vedação	Grafite

Lista de componentes e materiais transcrita do desenho. Confirmar especificação, grau e certificados na documentação do fornecimento; materiais não informados permanecem sem definição.

06 NORMAS DECLARADAS

Projeto e fabricação	API 6D
Face a face	ASME B16.10
Extremidades flangeadas	ASME B16.5
Fire safe	API 607
Inspeção e ensaios	API 6D

Normas declaradas no desenho de referência, sem edição identificada. Esta transcrição não representa certificado de conformidade ou de ensaio.

07 ENSAIOS INDICADOS NO DESENHO

ENSAIO	VALOR	MEIO
Resistência do corpo / shell	3 MPa	Não informado
Contravedação / back seat	Não indicado (-)	Não informado
Vedação da sede	2,2 MPa	Não informado
Ensaio com gás / ar	0,6 MPa	Não informado

Os valores em MPa são pressões de ensaio indicadas no desenho, não pressões admissíveis de operação contínua. Os resultados e a execução dos testes devem ser comprovados na documentação do fornecimento.

Faixa térmica declarada: -29 a 150 °C

Faixa declarada para a configuração do desenho. A pressão admissível depende da temperatura, dos materiais, das vedações e da curva pressão-temperatura do modelo; confirmar as condições de serviço.

Água, óleo e gás são exemplos citados na fonte; verificar compatibilidade com os materiais e as condições de serviço.

08 RESSALVAS DE APLICAÇÃO

- Dimensões e materiais pertencem ao modelo do desenho de referência. Confirmar a correspondência com o equipamento ofertado e o desenho aprovado para a montagem.
- NPS e DN são designações nominais. As cotas de passagem e de furação têm símbolos próprios e não devem ser confundidas.
- As dimensões lineares desta tabela estão apresentadas em milímetros; NPS identifica a bitola em polegadas.
- A unidade linear não está impressa no desenho de referência; a transcrição em milímetros segue o conjunto de desenhos de referência.
- H total mede da face inferior da tampa inferior ao ponto mais alto do volante/redutor e é indicada como aproximada.
- O carimbo identifica 150LBC e o quadro de pressão identifica PN20. Ambas as indicações são preservadas; confirmar a classe contratual.
- A indicação API 607 e os detalhes fire-safe são declarações do desenho, sem certificado de teste anexado.