

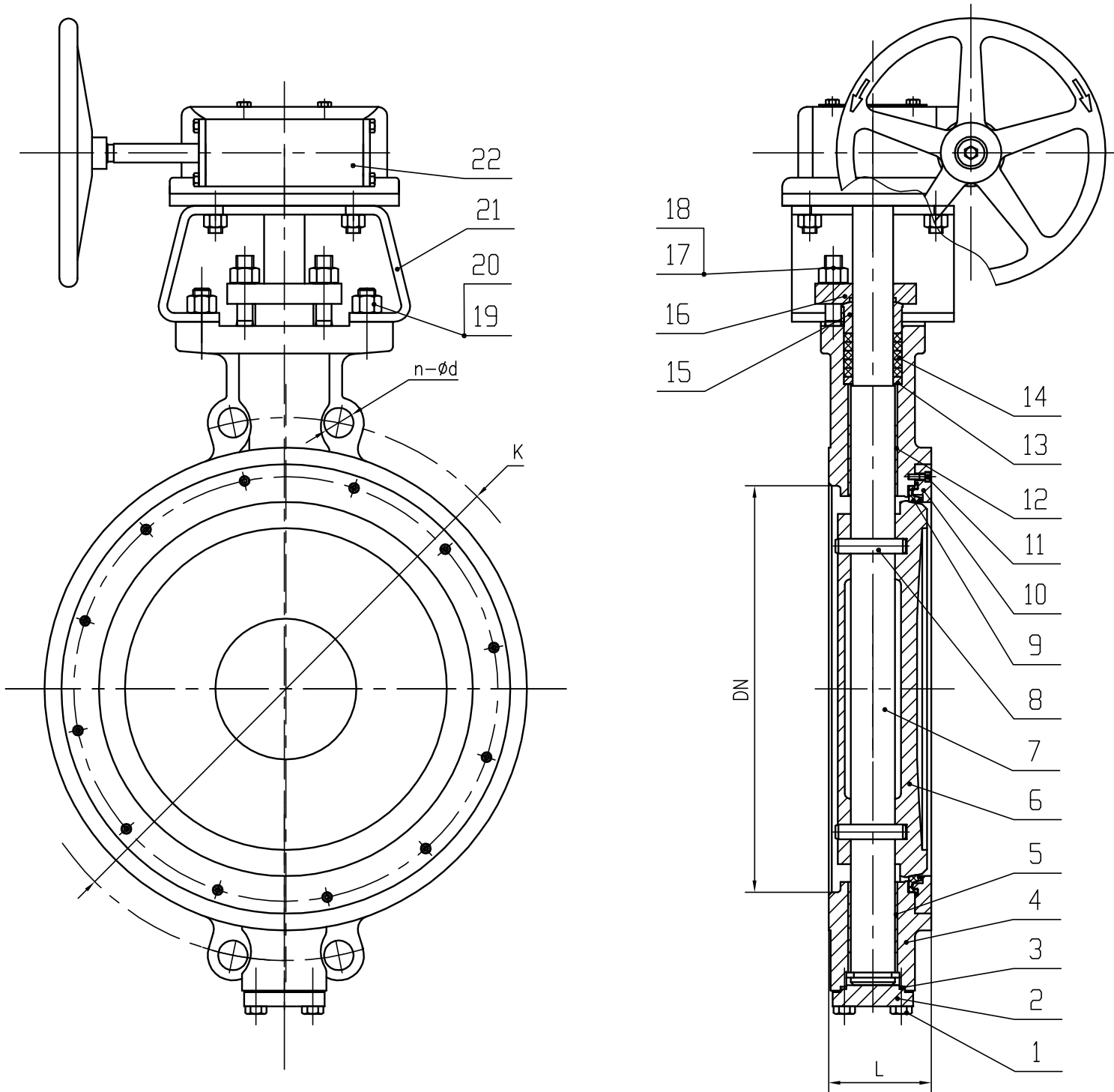


BORBOLETA BI-EXCÊNTRICA CL150

FOLHA TÉCNICA GDL · MODELO DE REFERÊNCIA · Código não indicado no desenho

REV. 05 | 21/10/2026
SÉRIE / CONFIGURAÇÃO

01 DESENHO TÉCNICO - VISTAS E COTAS



Desenho técnico de referência. Sem escala para fabricação ou medição direta.
Elaboração técnica e diagramação: GDL.
Materiais, normas declaradas, ensaios e ressalvas da configuração constam na página 2.

02 QUADRO DIMENSIONAL

NPS pol	DN nominal	L mm	ØK mm	n × ød quantidade × mm
12"	300	81	431,8	12 × 26
10"	250	71	362	12 × 26

03 LEITURA DAS COTAS

NPS	Bitola nominal em polegadas
DN	Diâmetro nominal DN; designação da bitola, não cota medida de passagem
L	Espessura axial / face a face do corpo wafer
K	Diâmetro do círculo de fixação/montagem indicado no desenho
Furação	Quantidade × diâmetro dos furos, conforme a chamada do desenho.

04 ESCOPO DO FORNECIMENTO

Desenho e dados correspondem ao modelo de referência identificado nesta folha. A configuração final, os materiais, as conexões e as dimensões aplicáveis são definidos na proposta aprovada.
A tabela se limita às bitolas e à classe documentadas nesta série. Não extrapolar medidas para outras configurações.



BORBOLETA BI-EXCÊNTRICA CL150

FOLHA TÉCNICA GDL · MODELO DE REFERÊNCIA · Código não indicado no desenho

REV. 05 | 21/10/2026

SÉRIE / CONFIGURAÇÃO

05 COMPONENTES E MATERIAIS

POS.	COMPONENTE	MATERIAL / INDICAÇÃO DA FONTE
01	Parafuso	ASTM A193 B8
02	Tampa inferior	ASTM A216 WCB
03	Junta	PTFE
04	Corpo	ASTM A216 WCB
05	Bucha da haste	SS316+PTFE
06	Disco	ASTM A351 CF8M
07	Haste	17-4PH
08	Pino	17-4PH
09	Sede	RPTFE
10	Placa de retenção	ASTM A105
11	Parafuso	ASTM A193 B8M
12	Bucha da haste	SS316+PTFE
13	Apoio das gaxetas	ASTM A276 316
14	Gaxeta	PTFE
15	Prensa-gaxeta	ASTM A276 304
16	Flange da prensa-gaxeta	ASTM A216 WCB
17	Parafuso	ASTM A193 B8
18	Porca	ASTM A193 8 Designação reproduzida da fonte; confirmar a especificação da porca antes do fornecimento.
19	Parafuso	ASTM A193 B8
20	Porca	ASTM A193 8 Designação reproduzida da fonte; confirmar a especificação da porca antes do fornecimento.
21	Suporte	Aço carbono (C.S) Grau não informado.
22	Caixa de redução	Conjunto montado Material individual não especificado no desenho.

Lista de componentes e materiais transcrita do desenho. Confirmar especificação, grau e certificados na documentação do fornecimento; materiais não informados permanecem sem definição.

06 NORMAS DECLARADAS

Projeto	API609
Detalhe de flange	ASME B16.5
Face a face	API609
Pressão de teste / ensaio	API598

Normas declaradas no desenho de referência, sem edição identificada. Esta transcrição não representa certificado de conformidade ou de ensaio.

07 ENSAIOS INDICADOS NO DESENHO

ENSAIO	VALOR	MEIO
Resistência do corpo / shell	3 MPa	Água
Contravedação / back seat	Não indicado	Não informado
Vedação da sede	2,2 MPa	Água
Ensaio com gás / ar	0,6 MPa	Ar

Os valores em MPa são pressões de ensaio indicadas no desenho, não pressões admissíveis de operação contínua. Os resultados e a execução dos testes devem ser comprovados na documentação do fornecimento.

Faixa térmica declarada: -29 a 150 °C

Faixa declarada para a configuração do desenho. A pressão admissível depende da temperatura, dos materiais, das vedações e da curva pressão-temperatura do modelo; confirmar as condições de serviço.

08 RESSALVAS DE APLICAÇÃO

- Dimensões e materiais pertencem ao modelo do desenho de referência. Confirmar a correspondência com o equipamento ofertado e o desenho aprovado para a montagem.
- NPS e DN são designações nominais. As cotas de passagem e de furação têm símbolos próprios e não devem ser confundidas.
- As dimensões lineares desta tabela estão apresentadas em milímetros; NPS identifica a bitola em polegadas.
- A unidade linear não está impressa no desenho de referência; a transcrição em milímetros segue o conjunto de desenhos de referência.
- O título identifica dupla excentricidade. As medidas desta folha não se aplicam automaticamente a borboletas concêntricas ou de tripla excentricidade.
- A furação é apresentada como referência de montagem do conjunto wafer; sua indicação não define, por si, o número de orelhas do corpo.
- O desenho não informa altura total, diâmetro externo do corpo, tamanho do volante ou valores das excentricidades.