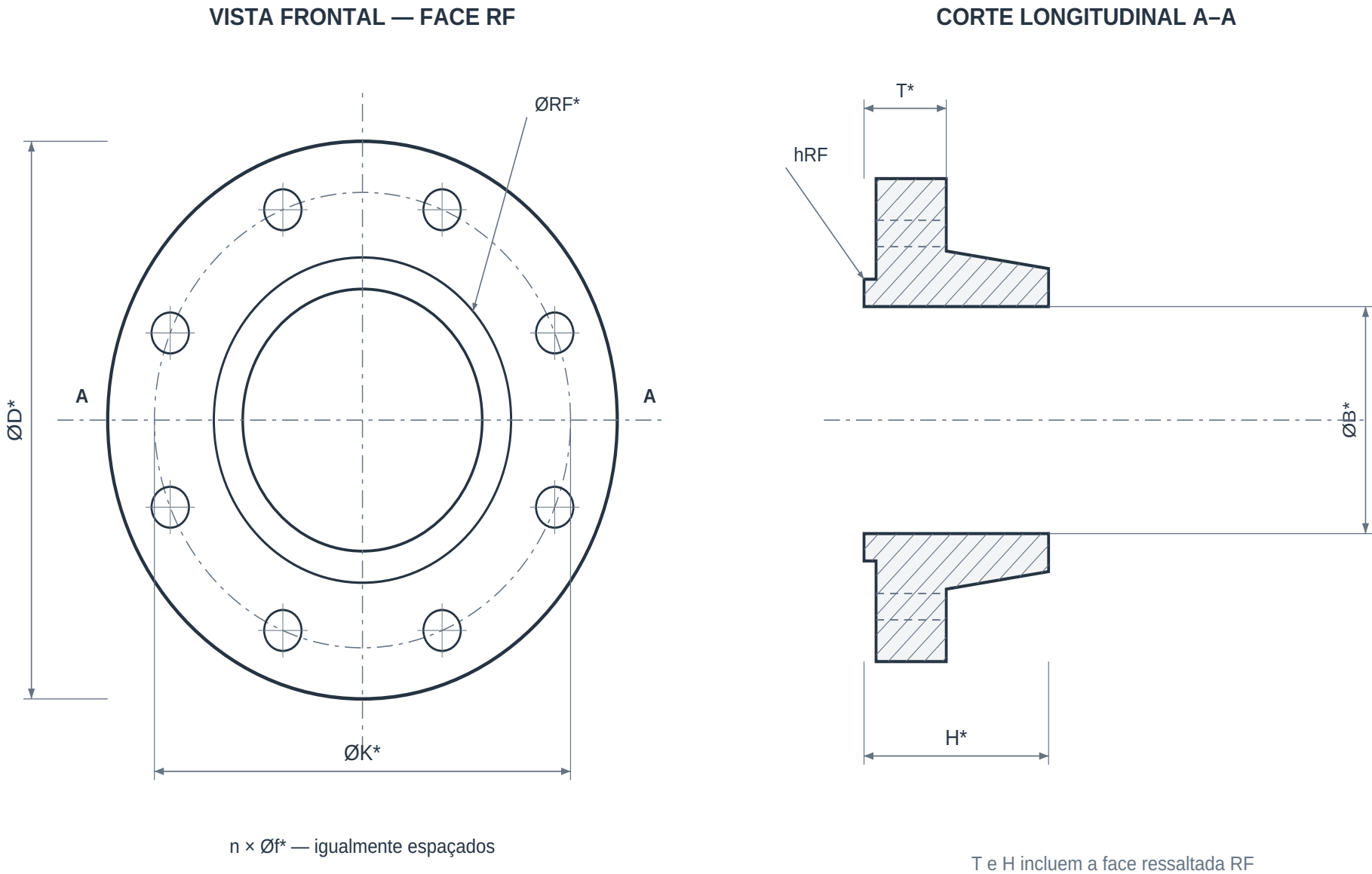


01 VISTAS TÉCNICAS E COTAS



02 QUADRO DIMENSIONAL

COTA	DESCRIÇÃO	VALOR
NPS	Bitola nominal	Selecionar bitola
CL	Classe de pressão	Selecionar classe
$\varnothing D$	Diâmetro externo	A confirmar no pedido
$\varnothing K$	Círculo de furação (PCD)	A confirmar no pedido
$n \times \varnothing f$	Quantidade e diâmetro dos furos	A confirmar
$\varnothing RF$	Diâmetro da face ressaltada	A confirmar no pedido
hRF	Altura da face RF	A confirmar no pedido
T	Espessura mínima com RF (CCTF)	A confirmar no pedido
H	Comprimento total com RF (CCTF)	A confirmar no pedido
$\varnothing X$	Diâmetro na base do cubo	A confirmar no pedido
$\varnothing B$	Furo mínimo do sobreposto	A confirmar no pedido

ELEMENTOS REPRESENTADOS

- 01 Disco do flange
- 02 Face ressaltada RF
- 03 Furos de fixação
- 04 Cubo / pescoço
- 05 Furo interno / conexão

LEITURA DO DESENHO

Interfaces $\varnothing D$, $\varnothing K$, $\varnothing RF$ e $\varnothing f$ em base USC convertida para mm. T e H seguem a tabela CCTF e incluem a face RF de 1,6 mm.

Desenho esquemático sem escala. Conferir desenho do fabricante, acabamento da face e tolerâncias antes de fabricar ou montar.

A classe 150/300 não representa pressão admissível em psi: verificar material, temperatura e a tabela pressão-temperatura aplicável.

Folha paramétrica: classe / bitola ou série dimensional precisa ser definida. Não há cotas numéricas confirmadas para esta configuração.



Linha de produto | Vistas técnicas e configuração dimensional

03 IDENTIFICAÇÃO E CONFIGURAÇÃO

O flange sobreposto SO (slip-on) A105 recebe o tubo em seu furo e é fixado por solda de filete. A conexão flangeada permite desmontar a união com válvulas, equipamentos ou outro trecho de tubulação.

Material	ASTM A105
Referência normativa	ASME B16.5 · ASTM A105
Conexão	Sobreposto (SO) · face RF
Medidas no catálogo	1/2, 3/4, 1, 1 1/4, 1 1/2, 2, 2 1/2, 3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 24 pol
Opções no catálogo	150, 300

04 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Tipo construtivo	SO - sobreposto (slip-on), com furo passante para montagem sobre o tubo.
União ao tubo	Soldas de filete interna e externa, conforme projeto e procedimento de soldagem.
Ajuste do furo	Compatível com o diâmetro externo do tubo; não usar o SCH como substituto da dimensão do furo SO.
Classes do catálogo	150 e 300; classe é uma designação, não pressão fixa em psi.
Faixa desta família	NPS 1/2" a 24" no catálogo; disponibilidade confirmada na cotação.
Dimensões	ASME B16.5 para a combinação de bitola e classe selecionadas.
Face de vedação	RF (face com ressalto) na configuração indicada. FF ou RTJ exigem outra configuração, cuja disponibilidade e compatibilidade devem ser confirmadas.
Dados de montagem	Conferir diâmetro externo, espessura, círculo de furação, número de furos e diâmetro dos fixadores.

05 MATERIAIS E CONSTRUÇÃO

Alternativas de seleção; a configuração fornecida é definida na proposta aprovada.

Corpo do flange	ASTM A105, aço carbono forjado; A105 normalizado somente quando especificado.
Junta de vedação	Selecionar material e geometria conforme face, fluido, pressão e temperatura; não inclusa automaticamente.
Prisioneiros e porcas	Especificar material, diâmetro, quantidade e comprimento conforme o conjunto de flanges e o projeto.

06 NORMAS E ESCOPO

ASME B16.5	Dimensões, classes e relações pressão-temperatura dos flanges dentro do escopo da norma.
ASTM A105/A105M	Especificação do material de aço carbono forjado.

ASME B16.20 / B16.21	Referências de juntas, conforme a tecnologia de vedação escolhida.
----------------------	--

Normas e edições aplicáveis dependem do projeto e do modelo. A referência à norma não representa, isoladamente, certificação ou comprovação de ensaio.

07 APLICAÇÕES E SELEÇÃO

- Conexões desmontáveis em tubulações industriais de aço carbono.
- Montagem e manutenção de utilidades, equipamentos e linhas de processo, quando o projeto admite flange sobreposto.
- Para cotar, informe:
 - Informar NPS, classe, material e tipo de face.
 - Confirmar diâmetro externo e material do tubo.
 - Definir junta e fixadores em conjunto com o flange oposto.
 - Avaliar vibração, ciclagem térmica e esforços da tubulação antes de substituir um WN por SO.

08 CRITÉRIOS DA ESPECIFICAÇÃO

- Verifique a pressão admissível considerando classe, material, temperatura e os demais componentes da ligação.
- Confirme disponibilidade, tipo de face e eventual tratamento A105N na cotação.
- As dimensões finais e o procedimento de soldagem devem corresponder à configuração e ao projeto da instalação.

09 BASE DIMENSIONAL E REFERÊNCIAS

Critérios dimensionais e leitura das cotas: consulte o quadro e as notas da primeira folha.

- CCTF - Forged Steel Flanges, pp. 6-9 (dimensões e notas RF)
- Texas Flange - ASME B16.5, classes 150 e 300, sistema USC
- CFF Stainless - Weld Neck Flange, interfaces USC / mm
- Texas Flange - Slip-On Flanges
- ASTM A105/A105M - Carbon Steel Forgings for Piping Applications
- ASME B16.5 - Pipe Flanges and Flanged Fittings
- ASME - escopo de B16.5, B16.34 e B16.47
- ASME B16.20 - Metallic Gaskets for Pipe Flanges
- ASME B16.21 - Nonmetallic Flat Gaskets

Catálogos de terceiros documentam referências dimensionais e alternativas construtivas; não identificam necessariamente o fabricante do item fornecido pela GDL.

10 ATENDIMENTO GDL

Ver produto no site GDL | Solicitar cotação

vendas@gdltubos.com.br | Central de vendas em São Paulo/SP | Matriz em Registro/SP