

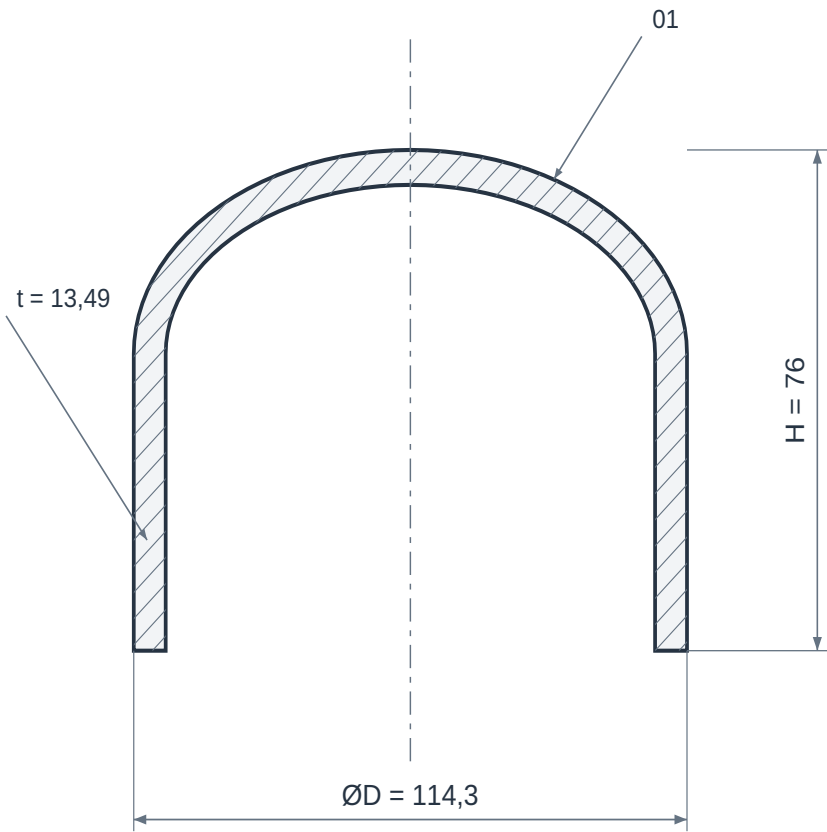


# CAP WPB PARA SOLDA

Bitola nominal (NPS) | 4" | SCH 160

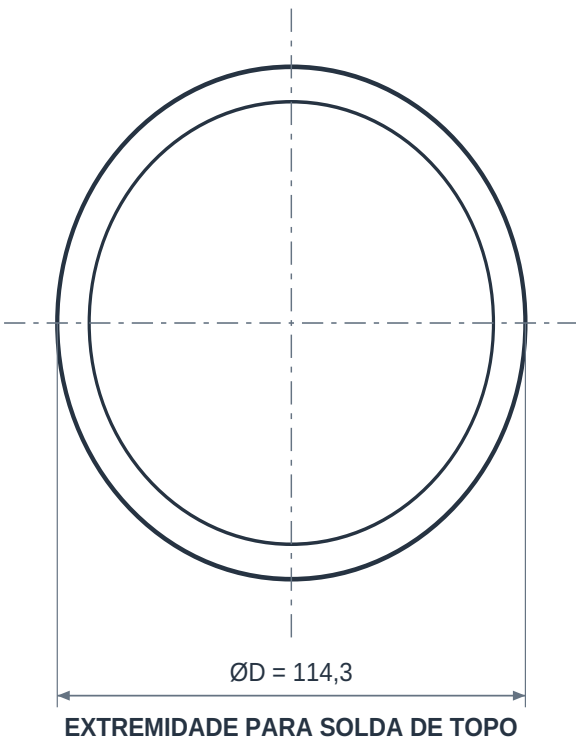
## 01 VISTAS TÉCNICAS E COTAS

CORTE LONGITUDINAL



Perfil elipsoidal de referência — sem escala

VISTA DA ABERTURA



DETALHE DA EXTREMIDADE



Bisel / raiz conforme pedido

## 02 QUADRO DIMENSIONAL

| COTA   | DESCRIÇÃO                          | VALOR                                 |
|--------|------------------------------------|---------------------------------------|
| NPS    | Bitola nominal principal           | 4"                                    |
| SCH    | Schedule da parede                 | 160                                   |
| ØD     | Diâmetro externo da extremidade    | 114,3 mm                              |
| t      | Parede nominal na extremidade      | 13,49 mm                              |
| H      | Altura total do tampão             | 76 mm                                 |
| Perfil | Referência do fechamento           | Elipsoidal 2:1 - confirmar fabricação |
| Ød     | Diâmetro interno nominal calculado | 87,32 mm                              |
| β*     | Preparação da ponta / bisel        | Confirmar ASME B16.25 / pedido        |

### ELEMENTOS REPRESENTADOS

- 01 Corpo conformado
- 02 Extremidade para solda de topo
- 03 Parede nominal da extremidade

## LEITURA DO DESENHO

Cotas em mm. Geometria de referência Weldbend / ASME B16.9; diâmetro e parede nominal da extremidade conforme tabela ASME B36.10 / B36.19.  
Desenho seccionado esquemático, sem escala. O perfil de conformação e a parede do corpo podem diferir do esquema; confirmar tolerâncias e desenho do lote.  
A altura do cap varia com a parede. H acompanha a tabela do SCH indicado; H\* usa a referência de parede STD e exige confirmação para SCH 10/20/30.  
Ød = ØD - 2t na extremidade. Cotas com \* e valores “a confirmar” dependem da configuração final. Bisel e raiz de solda não foram presumidos.



# CAP WPB PARA SOLDA

Bitola nominal (NPS) | 4" | SCH 160

### 03 IDENTIFICAÇÃO E CONFIGURAÇÃO

O cap WPB para solda fecha a extremidade de uma tubulação por uma união soldada. É uma peça de fechamento definitivo do trecho e precisa ser compatível com a parede e as condições de projeto.

|                       |                        |
|-----------------------|------------------------|
| Material              | ASTM A234 WPB          |
| Referência normativa  | ASME B16.9 · ASTM A234 |
| Conexão               | Solda de topo (BW)     |
| Bitola nominal (NPS)  | 4"                     |
| Diâmetro nominal (DN) | 100                    |
| Schedule              | 160                    |

Combinação dimensional de referência. Consulte disponibilidade, fabricação, tolerâncias e documentação para esta especificação.

### 04 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

|                       |                                                                                                             |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Função                | Fechamento da extremidade da linha.                                                                         |
| Construção geométrica | Corpo conformado com uma boca de conexão e fundo fechado.                                                   |
| Dimensão de montagem  | Conferir profundidade/comprimento do cap além do diâmetro.                                                  |
| Espessura             | Especificar parede nominal e geometria do cap; não tratar o fechamento como uma chapa plana improvisada.    |
| Pressão de serviço    | Conforme material, parede, temperatura e projeto do sistema.                                                |
| Documentação          | Definir rastreabilidade e inspeções requeridas no pedido, sem presumir ensaio individual de todas as peças. |

### 05 MATERIAIS E CONSTRUÇÃO

Alternativas de seleção; a configuração fornecida é definida na proposta aprovada.

|                  |                                                                                             |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Corpo da conexão | Aço carbono ASTM A234 WPB; não substituir por aço fundido WCB sem revisão da especificação. |
|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|

### 06 NORMAS E ESCOPO

|                     |                                                                          |
|---------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| ASTM A234/A234M WPB | Material da conexão de aço carbono; requisitos e edição conforme pedido. |
| ASME B16.9          | Geometria, dimensões, tolerâncias e requisitos para conexões BW.         |
| ASME B16.25         | Preparação das extremidades para solda, quando especificada.             |

Normas e edições aplicáveis dependem do projeto e do modelo. A referência à norma não representa, isoladamente, certificação ou comprovação de ensaio.

### 07 APLICAÇÕES E SELEÇÃO

- Fechamento de ramais industriais.
- Terminações soldadas em linhas e coletores.

#### Para cotar, informe:

- NPS, SCH e comprimento do cap.
- Pressão e temperatura da linha.
- Necessidade futura de acesso ou desmontagem.
- Requisitos de fabricação, soldagem e documentação.

### 08 CRITÉRIOS DA ESPECIFICAÇÃO

- Confirme dimensões finais, massa, tolerâncias, origem e documentação na proposta ou no desenho aprovado. Os catálogos consultados são referências técnicas e não identificam a peça do fornecimento.
- A disponibilidade da combinação NPS/SCH e o processo de fabricação, com ou sem costura, devem ser confirmados na cotação.

### 09 BASE DIMENSIONAL E REFERÊNCIAS

Critérios dimensionais e leitura das cotas: consulte o quadro e as notas da primeira folha.

- Weldbend - Catálogo 63: curvas pp. 27-38; tês pp. 49-53; reduções pp. 62-64; caps pp. 76-78
- Van Leeuwen - Diâmetros e paredes nominais ASME B36.10 / B36.19
- IRC - Caps ASME
- ASTM A234/A234M - Conexões de aço carbono e ligado
- ASME B16.9 - Factory-Made Wrought Buttwelding Fittings
- ASME B16.25 - Buttwelding Ends

Catálogos de terceiros documentam referências dimensionais e alternativas construtivas; não identificam necessariamente o fabricante do item fornecido pela GDL.

### 10 ATENDIMENTO GDL

Ver produto no site GDL | Solicitar cotação

vendas@gdltubos.com.br | Central de vendas em São Paulo/SP | Matriz em Registro/SP