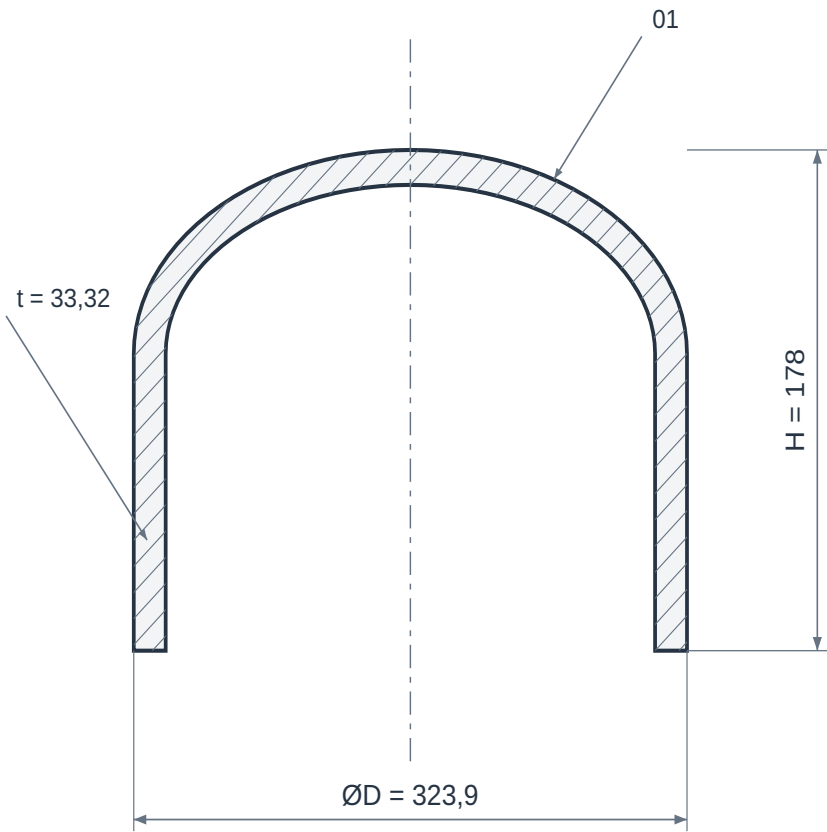


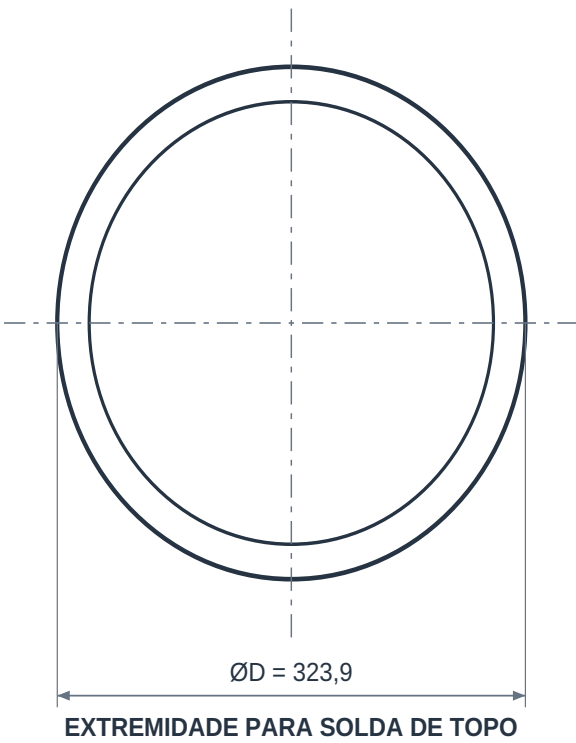
01 VISTAS TÉCNICAS E COTAS

CORTE LONGITUDINAL

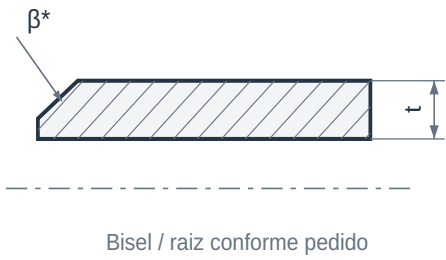


Perfil elipsoidal de referência — sem escala

VISTA DA ABERTURA



DETALHE DA EXTREMIDADE



02 QUADRO DIMENSIONAL

COTA	DESCRIÇÃO	VALOR
NPS	Bitola nominal principal	12"
SCH	Schedule da parede	160
ØD	Diâmetro externo da extremidade	323,9 mm
t	Parede nominal na extremidade	33,32 mm
H	Altura total do tampão	178 mm
Perfil	Referência do fechamento	Elipsoidal 2:1 - confirmar fabricação
Ød	Diâmetro interno nominal calculado	257,26 mm
β*	Preparação da ponta / bisel	Confirmar ASME B16.25 / pedido

ELEMENTOS REPRESENTADOS

- 01 Corpo conformado
02 Extremidade para solda de topo
03 Parede nominal da extremidade

LEITURA DO DESENHO

Cotas em mm. Geometria de referência Weldbend / ASME B16.9; diâmetro e parede nominal da extremidade conforme tabela ASME B36.10 / B36.19. Desenho seccionado esquemático, sem escala. O perfil de conformação e a parede do corpo podem diferir do esquema; confirmar tolerâncias e desenho do lote. A altura do cap varia com a parede. H acompanha a tabela do SCH indicado; H* usa a referência de parede STD e exige confirmação para SCH 10/20/30. Ød = ØD - 2t na extremidade. Cotas com * e valores “a confirmar” dependem da configuração final. Bisel e raiz de solda não foram presumidos.



CAP WPB PARA SOLDA

Bitola nominal (NPS) | 12" | SCH 160

03 IDENTIFICAÇÃO E CONFIGURAÇÃO

O cap WPB para solda fecha a extremidade de uma tubulação por uma união soldada. É uma peça de fechamento definitivo do trecho e precisa ser compatível com a parede e as condições de projeto.

Material	ASTM A234 WPB
Referência normativa	ASME B16.9 · ASTM A234
Conexão	Solda de topo (BW)
Bitola nominal (NPS)	12"
Diâmetro nominal (DN)	300
Schedule	160

Combinação dimensional de referência. Consulte disponibilidade, fabricação, tolerâncias e documentação para esta especificação.

04 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Função	Fechamento da extremidade da linha.
Construção geométrica	Corpo conformado com uma boca de conexão e fundo fechado.
Dimensão de montagem	Conferir profundidade/comprimento do cap além do diâmetro.
Espessura	Especificar parede nominal e geometria do cap; não tratar o fechamento como uma chapa plana improvisada.
Pressão de serviço	Conforme material, parede, temperatura e projeto do sistema.
Documentação	Definir rastreabilidade e inspeções requeridas no pedido, sem presumir ensaio individual de todas as peças.

05 MATERIAIS E CONSTRUÇÃO

Alternativas de seleção; a configuração fornecida é definida na proposta aprovada.

Corpo da conexão	Aço carbono ASTM A234 WPB; não substituir por aço fundido WCB sem revisão da especificação.
------------------	---

06 NORMAS E ESCOPO

ASTM A234/A234M WPB	Material da conexão de aço carbono; requisitos e edição conforme pedido.
ASME B16.9	Geometria, dimensões, tolerâncias e requisitos para conexões BW.
ASME B16.25	Preparação das extremidades para solda, quando especificada.

Normas e edições aplicáveis dependem do projeto e do modelo. A referência à norma não representa, isoladamente, certificação ou comprovação de ensaio.

07 APLICAÇÕES E SELEÇÃO

- Fechamento de ramais industriais.
- Terminações soldadas em linhas e coletores.

Para cotar, informe:

- NPS, SCH e comprimento do cap.
- Pressão e temperatura da linha.
- Necessidade futura de acesso ou desmontagem.
- Requisitos de fabricação, soldagem e documentação.

08 CRITÉRIOS DA ESPECIFICAÇÃO

- Confirme dimensões finais, massa, tolerâncias, origem e documentação na proposta ou no desenho aprovado. Os catálogos consultados são referências técnicas e não identificam a peça do fornecimento.
- A disponibilidade da combinação NPS/SCH e o processo de fabricação, com ou sem costura, devem ser confirmados na cotação.

09 BASE DIMENSIONAL E REFERÊNCIAS

Critérios dimensionais e leitura das cotas: consulte o quadro e as notas da primeira folha.

- Weldbend - Catálogo 63: curvas pp. 27-38; tês pp. 49-53; reduções pp. 62-64; caps pp. 76-78
- Van Leeuwen - Diâmetros e paredes nominais ASME B36.10 / B36.19
- IRC - Caps ASME
- ASTM A234/A234M - Conexões de aço carbono e ligado
- ASME B16.9 - Factory-Made Wrought Buttwelding Fittings
- ASME B16.25 - Buttwelding Ends

Catálogos de terceiros documentam referências dimensionais e alternativas construtivas; não identificam necessariamente o fabricante do item fornecido pela GDL.

10 ATENDIMENTO GDL

Ver produto no site GDL | Solicitar cotação

vendas@gdltubos.com.br | Central de vendas em São Paulo/SP | Matriz em Registro/SP